


**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ООО «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»  
А.В. Алексеев  
« 16 » января 2019 г.



**ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ  
«ВОДИТЕЛЬ ЭЛЕКТРО - И АВТОТЕЛЕЖКИ»  
(профессиональное обучение)  
по профессии рабочего  
11463 Водитель электро - и автотележки**

г. Ярославль 2019

Программа профессионального обучения, по профессии рабочего 11463 Водитель электро - и автотележки, организацией осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл» разработана и утверждена на основе Постановления Минтруда РФ от 10 ноября 1992 г. N 31 «Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общепромышленным профессиям рабочих» - Водитель электро - и автотележки.

Составитель: Алексеева Д.А., руководитель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»  
Алексеев А.В, преподаватель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»

## ОГЛАВЛЕНИЕ

1	Паспорт рабочей программы профессионального обучения	4
1.1	Срок освоения программы	5
1.2	Цели и задачи изучения программы	6
2	Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы профессионального обучения (ППО)	6
2.1	Область и объекты профессиональной деятельности	6
2.2	Виды профессиональной деятельности и компетенции	6
2.3	Планируемые результаты освоения (ППО)	7
3	Организационно-педагогические условия реализации программы	12
3.1	Учебно-методическое и информационное обеспечение программы	12
3.2	Кадровое обеспечение образовательного процесса	13
3.3	Требования к материально-техническому обеспечению	13
4	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	13
4.1	Рабочий учебный план	13
5	Контроль и оценка результатов освоения ППО	18
5.1	Оценочные материалы	20
	Календарный учебный график	24

## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Программа повышения квалификации регламентирует содержание, организацию и оценку качества профессионального обучения слушателей, по профессии рабочего водитель электро - и автотележки, код профессии рабочего 11463. Продолжительность (срок обучения) по программе повышения квалификации водитель электро - и автотележки составляет 80 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 292 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Постановления Минтруда РФ от 10 ноября 1992 г. № 31 «Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общетраслевым профессиям рабочих»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (Утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн)

Профессия рабочего водитель электро - и автотележки имеет диапазон квалификационных разрядов 2-4.

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очно-заочной форме обучения) или посредством «Moodle» - модульной объектно-ориентированной динамической учебной среды (по заочной форме обучения).

Программа обучения на производстве организуется и проводится в соответствии с положением об организации производственного обучения в процессе профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации, непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда любви и осознанного отношения к выбранной профессии.

Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий).

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;

- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в планировании работы организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;
- участие в совещаниях, деловых встречах.

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, лабораторные работы, круглые столы, мастер-классы, мастерские, деловые игры, тренинги, семинары по обмену опытом, выездные занятия, консультации, выполнение практической работы, проектной работы и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. По результатам квалификационного экзамена слушателю выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего)

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

## 1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Сроки освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения и присваиваемой квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППО	Наименование квалификации	Срок освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения
Лица, уже имеющих профессию рабочего, должность служащего, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или имеющейся должности служащего без повышения образовательного уровня.	водитель электро - и автотележки 3-4 разряда	80 часов

**Форма обучения** – очно-заочная (заочная) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде.

Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах

### Требования

Возраст – с 18 лет.

## 1.2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

**Цель изучения программы:** выполнение механизированных работ по транспортировке деталей и запасных частей для ремонта подвижного состава, постельных принадлежностей и угля для экипировки пассажирских вагонов, багажа и других грузов.

### Задачи изучения программы:

- Управление электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами.
- Выполнение ежесменного и периодического технического обслуживания, подготовка к межсменному хранению электро - и автотележек

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СЛУШАТЕЛЕЙ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)

### 2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускников являются: Осуществление трудовой деятельности (выполнение трудовых функций) транспортировке деталей и запасных частей для ремонта подвижного состава, постельных принадлежностей и угля для экипировки пассажирских вагонов, багажа и других грузов.

Объектом профессиональной деятельности выпускников являются: электротележки, автотележки различных типов, тяговые электродвигатели, тяговые аккумуляторные батареи, двигатели внутреннего сгорания, подъемные платформы, подъемные краны, рабочее оборудование, инструмент, горюче-смазочные материалы, электролиты.

### 2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

Таблица 2

Код	Наименование
ВПД 1	Выполнение механизированных работ по транспортировке деталей и запасных частей для ремонта подвижного состава, постельных принадлежностей и угля для экипировки пассажирских вагонов, багажа и других грузов
ПК 1.1	Управление электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами.

### 2.3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ (ППО)

**Профессия рабочего** – водитель электро - и автотележек  
**Квалификационные разряды** – 2-4

Результаты освоения ППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

Профессиональные компетенции (трудовая функция)	Практический опыт (трудовое действие)	Умения	Знания
1	2	3	4
Управление электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами.	<p>Перебазирование электро- и автотележками к месту проведения механизированных работ</p> <p>Монтаж (демонтаж) рабочего оборудования</p> <p>Транспортировка деталей и запасных частей для ремонта подвижного состава, постельных принадлежностей и угля и других материалов</p> <p>Проверка зарядки аккумуляторов, работы тормозов</p> <p>Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта.</p> <p>Оформление документов на прием и сдачу груза.</p>	<p>Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности</p> <p>Подготавливать электро- и автотележку к перебазированию</p> <p>Подготавливать электро- и автотележку к работе</p> <p>Монтировать и демонтировать рабочее оборудование электро- и автотележки</p> <p>Контролировать показания приборов</p> <p>Производить регулировку систем электро- и автотележки</p> <p>Проводить ежедневное обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта.</p> <p>Проверять зарядку аккумуляторов, работы тормозов</p> <p>Читать технологическую и техническую документацию</p> <p>Выполнять задания в соответствии с технологическим процессом производства работ</p> <p>Прекращать работу при возникновении нештатных ситуаций</p> <p>Использовать радиотехническое, электронное и навигационное оборудование</p> <p>Применять средства индивидуальной защиты</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшему</p> <p>Оформлять документы на</p>	<p>Устройство, технические и эксплуатационные характеристики электро- и автотележки</p> <p>Конструкции основных узлов электро- и автотележки</p> <p>Грузоподъемность электро- и автотележки</p> <p>Сроки и способы зарядки аккумуляторов</p> <p>Принцип работы двигателя внутреннего сгорания;</p> <p>Виды топлива и масел;</p> <p>Правила охраны труда, вождения и инструкции по безопасному перемещению электро- и автотележек;</p> <p>Правила погрузки и выгрузки грузов, укладки и крепления их;</p> <p>Допустимые габариты грузов;</p> <p>Требования инструкции по эксплуатации электро- и автотележки</p> <p>Правила перебазирования электро- и автотележки</p> <p>Правила подготовки электро- и автотележки</p> <p>Правила начала работы на электро- и автотележке</p> <p>Правила регулировки систем, правила монтажа (демонтажа) рабочего оборудования</p> <p>Правила производственной и технической эксплуатации</p> <p>Правила и способы очистки рабочего оборудования и элементов</p>



		прием и сдачу груза	конструкции Способы аварийного прекращения работы Правила приема и сдачи смены Требования, предъявляемые к средствам индивидуальной защиты Требования охраны труда, пожарной и электробезопасности, производственной санитарии
--	--	---------------------	--

### 3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

#### 3.1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

##### Базовый учебник:

1. Учебное пособие «Водитель электро - и автотележки» Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Ярославль, издательство «Хистори оф Пипл», 2014. -145с.

##### Основная литература:

1. Электрокары и электрпогрузчики. Тройнин М.Ф., Ушаков Н.С., Ленинград, издательство "Машиностроение" 1967. - 216с.
2. Машины напольного безрельсового транспорта. Мачульский И.И. Машиностроение, 1982 г. – 232с.

##### Дополнительная литература:

1. Погрузочно-разгрузочные машины. Учебник для вузов ж/д транспорта. И.И. Мачульский, 2000-475с.
2. Универсальные погрузчики. Шевченко А.З. Учебное пособие для проф. Техн. Учебных заведений и подготовки рабочих на производстве. Издательство: Москва «Высшая школа», 1976.-288с.
3. Основы первой доврачебной неотложной помощи пострадавшим Авторы: Алексеев А.В., Алексеева Д.А. 2008г., 98 стр., Издательство "Хистори оф Пипл"

##### Справочники, словари, энциклопедии, плакаты:

1. Руководство по эксплуатации на платформенные электротележки и самосвалы типов : ЕП006 , ЕП011 И ЕС 301
2. Каталог запчастей на болгарские платформенные электротележки и самосвалы типов : ЕП И ЕС

3. Руководство по эксплуатации ричтрака «Jungheinrich»
4. Техническая спецификация ричтрака Crown ESR 5200
5. Экзаменационные билеты по безопасной эксплуатации самоходных машин «В, С, D»
6. Экзаменационные билеты для приема органами гостехнадзора теоретического экзамена по правилам дорожного движения на право управления самоходными машинами, 2014 г.
7. Правила по охране труда на автомобильном транспорте Приложение к приказу Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 февраля 2018 г. N 59н.
8. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17 сентября 2014 года N 642н
9. Транспорт napольный безрельсовый ГОСТ Р 51354-99, Москва. Издательство стандартов 2003 г. - 39 с.
10. Правила государственной регистрации тракторов, самоходных дорожно-строительных и иных машин и прицепов к ним органами государственного надзора за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации утв. Минсельхозпродом РФ от 16 января 1995 г.
11. Правила проведения технического осмотра самоходных машин и других видов техники, зарегистрированных органами, осуществляющими государственный надзор за их техническим состоянием утв. постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2013 г. № 1013)
12. Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста), утв. постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. № 796)
13. Учебный плакат «Устройство вилочного погрузчика», Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10 листов, издательство «Хистори оф Пипл»
14. Учебный плакат «Безопасная эксплуатация вилочного погрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10 листов, издательство «Хистори оф Пипл»
15. 3. Учебный плакат «Устройство электрического погрузчика», Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 12 листов, издательство «Хистори оф Пипл»

#### **Программные средства:**

Программный комплекс «Экзамен» - для автоматизированной проверки знаний курсантов  
Для успешного освоения дисциплины, студент использует следующие программные средства: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, Adobe Acrobat, Internet, WinDjView

#### **Дистанционная поддержка материала:**

Дистанционная поддержка дисциплины осуществляется в системе LMS (модульная объектно-ориентированная динамическая управляющая среда «MOODLE»)

#### **Интернет-ресурсы:**

history-school.ru - портал: Центр электронного обучения «HISTORY-SCHOOL»  
history-of-people.com – официальный сайт организации осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл»

### **3.2 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение, по курсу: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

### **3.3 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ**

Реализация программы предполагает на наличие учебного класса.

#### **Оборудование учебного класса:**

- рабочие места обучающихся;
- столы;
- стулья;
- мусоросборники;
- вешалка;
- письменные принадлежности;
- аптечка первой помощи (автомобильная);
- стол преподавателя;
- информационный стенд;
- информационные материалы (закон Российской Федерации от 07 февраля 1992 г. № 2300-1 «О защите прав потребителей», копия лицензии с соответствующим приложением, программа профессионального обучения, учебный план, календарный учебный график, расписание занятий, книга жалоб и предложений, адрес официального сайта в сети «Интернет».

#### **Технические средства обучения:**

- ноутбук, компьютер с соответствующим программным обеспечением;
- аппаратно-программный комплекс тестирования;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- телевизор;
- магнитная доска;
- профессиональная аудио и видеоаппаратура;
- учебно-наглядные пособия;
- основы законодательства.

#### 4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

##### 4.1 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по программе повышения квалификации «Водитель электро - и автотележки»

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса. Обязательная учебная нагрузка, распределение часов по курсам, дисциплинам, профессиональным модулям.

Учебный план определяется следующими характеристиками ППО по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- перечень учебных курсов и их составных элементов;
- последовательность изучения учебных курсов;
- распределение промежуточной аттестации по учебным курсам;
- объем учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным курсам и их составляющим;
- объем времени, отведенный на итоговую аттестацию.

№ п/п	Наименование дисциплин, курсов, тем, профессиональных модулей, практик	Нормативный срок обучения (час.)	Учебная нагрузка (час.)		Форма контроля
			Теория	Обучение на производстве	
1	2	3	4	5	6
	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>70</b>	<b>70</b>	-	-
1	Устройство электро- и автотележки различных систем и взаимодействие их узлов	10	10	-	Текущий контроль
2	Сроки и способы зарядки аккумуляторов	20	20	-	Текущий контроль
3	Принцип работы двигателя внутреннего сгорания	15	15	-	Текущий контроль
4	Виды топлива и масел для обслуживания электро- и автотележки	15	15	-	Текущий контроль
5	Порядок оформления документации на прием и сдачу грузов, транспортировки и техники безопасности	10	10		
	Промежуточная аттестация				Онлайн-зачет
	<b>Обучение на производстве</b>	<b>10</b>		<b>10</b>	
	<b>Квалификационный экзамен</b>				
	Практическая квалификационная работа		-		Отчет/ задание
	Теоретический экзамен				Онлайн-экзамен
		<b>80</b>	<b>70</b>	<b>10</b>	-

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА****«Устройство электро- и автотележки различных систем и взаимодействие их узлов»**

№ п/п	Тема программы	Нормативный срок обучения (час.)
1	Устройство элетротележки	2
2	Устройство автотележки	2
3	Технические и эксплуатационные характеристики электро- и автотележки	6
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА****«Сроки и способы зарядки аккумуляторов»**

№ п/п	Тема программы	Нормативный срок обучения (час.)
1	Устройство и типы тяговых аккумуляторных батарей	6
2	Устройство и типы зарядных устройств	6
3	Правила и технология зарядки тяговых АКБ	4
4	Техническое обслуживание тяговых АКБ	4
	Итого	20

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА****«Принцип работы двигателя внутреннего сгорания»**

№ п/п	Тема программы	Нормативный срок обучения (час.)
1	Современные технологии применяемые в ДВС	5
2	Устройство дизельного (бензинового) двигателя	5
3	Обслуживание двигателя внутреннего сгорания	3
4	Неисправности в ДВС	2
	Итого	15

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА****«Виды топлива и масел для обслуживания электро- и автотележки»**

№ п/п	Тема программы	Нормативный срок обучения (час.)
1	Виды горючих материалов	
2	Виды смазочных материалов	
3	Правила охраны труда при осуществлении заправки автотележки	
	Итого	15

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА****«Порядок оформления документации на прием и сдачу грузов, транспортировки и техники безопасности»**

<b>№ п/п</b>	<b>Тема программы</b>	<b>Нормативный срок обучения (час.)</b>
1	Порядок оформления документации на прием и сдачу грузов	2
2	Правила охраны труда при погрузку-разгрузке и перемещении груза	4
3	Правила охраны труда при работе на автотранспорте	4
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА****«Обучение на производстве»**

<b>№ п/п</b>	<b>Тема программы</b>	<b>Нормативный срок обучения (час.)</b>
1	Подготовка электро- и автотележки к работе. Предпусковая подготовка (ежедневный осмотр)	4
2	Зарядка тяговой аккумуляторной батареи	2
3	Управление электро- и автотележкой	2
4	Оформление приема и сдачи груза	2
	Итого	10

## КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППО

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1	Управление электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами.	<p>Выполнение работ по подготовке электро- и автотележки к работе</p> <p>Выполнение работ по управлению электро- и автотележкой</p> <p>Выполнение работ по ежедневному плановому обслуживанию электро- и автотележки</p> <p>Документальное оформление приема и сдачи груза</p>	<p>Текущий контроль в форме (устный опрос, собеседование, тестирование, наблюдение, отчет, ситуационные задания)</p> <p>Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов (тестов).</p> <p>Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста).</li> <li>- Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания и (или) документированного подтверждения результатов выполнения соответствующей деятельности (портфолио документов) – в виде письменного отчета по обучению на производстве</li> </ul>

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен). Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической квалификационной работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия ООО «Хистори оф Пипл» принимает решение присвоить квалификационный разряд и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

Квалификационный разряд по профессии рабочий водитель электро - и автотележек, присваивается, в зависимости от установленной грузоподъемности, в том случае, если слушатель использовал во время обучения на производстве, а также выполнял практическую квалификационную работу на электро - и автотележек соответствующей грузоподъемности. Грузоподъемность электро - и автотележек должна

быть подтверждена копией паспорта самоходной машины и (или) свидетельства о регистрации самоходной машины.

**3-й разряд** - управление электро- и автотележками грузоподъемностью до 2 тонн, оборудованными подъемными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза;

**4-й разряд** - управление электро- и автотележками грузоподъемностью свыше 2 тонн, оборудованными подъемными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза по территории железнодорожных станций, аэропортов, морских и речных портов, вблизи подвижного состава, находящегося в рабочем состоянии.

Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение сделанное представителями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

## 5.1 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

### Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов. Тестовые задания прилагаются (Приложение 1).

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.
5. Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий №1: 5	< 4	4	5
Количество тестовых заданий №2: 10	< 8	8	10



При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

### Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя:

- **проверку теоретических знаний** – экзамен (зачет);

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

#### Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 30	< 24	от 24 до 29	30

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

- **практическую квалификационную работу** - выполнить ежедневный осмотр (ЕО) катка самоходного или полуприцепного на пневматических шинах.

#### Критерии оценки практического экзамена:

№	Предмет оценки	Критерии оценки	Тип и количество заданий	Оценка (баллы)
1	Выполнить ежесменное обслуживание (предпусковая проверка) электро - и автотележек	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №1	Выполнил/(не выполнил) 10
2	Приведение электро - и автотележек в движение (передвижение машины передним, задним ходом, остановка)	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №2	Выполнил/(не выполнил) 10

3	Документальное оформление приема и сдачи груза	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №3	Выполнил/(не выполнил) 10
Оценка «зачет»		30 баллов		
Оценка «незачет»		< 30 баллов		

Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 80% от общего числа заданий теоретической части и набрано 30 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении.

## **5.1.ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ЭТАПА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

### **Промежуточная аттестация**

1. Устройство электро - и автотележек;
2. Типы электро - и автотележек;
3. Технические характеристики электро - и автотележек;
4. Органы управления электропогрузчиком;
5. Приводной блок электро - и автотележки;
6. Гидравлическая система электро - и автотележки;
7. Навесное оборудование электро - и автотележек;
8. Тяговый привод электро - и автотележки;
9. Электрогидравлический насос электро - и автотележки;
10. Тяговая АКБ электро - и автотележки;
11. Зарядное устройство электро - и автотележки;
12. Электрическая и электронная система электро - и автотележки.

### **Итоговая аттестация (проверка теоретических знаний)**

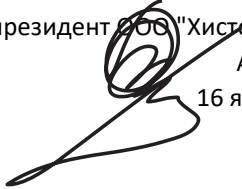
1. Устройство электро - и автотележек;
2. Типы электро - и автотележек;
3. Технические характеристики электро - и автотележек;
4. Органы управления электро - и автотележки;
5. Приводной блок электро - и автотележки;
6. Гидравлическая система электро - и автотележки;
7. Навесное оборудование электро - и автотележек;
8. Тяговый привод электро - и автотележки;
9. Электрогидравлический насос электро - и автотележки;
10. Тяговая АКБ электро - и автотележки;
11. Зарядное устройство электро - и автотележки;
12. Электрическая и электронная система электро - и автотележки.

**5.2. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА  
ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ**

№	Задание	Предмет оценивания	Объект оценивания	Критерий
1	<p><b>Выполнить ежедневное обслуживание (предпусковая проверка) электро - и автотележек</b></p> <p>Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации к конкретной модели электро - и автотележки</p> <p><b>Условия выполнения задания:</b> После ознакомления с инструкцией экзаменуемый начинает выполнять задание. При выполнении задания присутствует представитель работодателя.</p> <p><b>Место выполнения задания:</b> Объект производства земляных работ, производственная база (площадка).</p> <p><b>Максимальное время выполнения задания:</b> 30 мин.</p>	<p>Способность проверить внешним осмотром комплектность и надежность крепления составных частей, отсутствие утечек топлива, масла, охлаждающей жидкости, долить рабочие жидкости, заряд АКБ</p>	<p>Технология выполнения контрольных операций по предпусковой проверки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка уровня охлаждающей жидкости, долив;</li> <li>- проверка уровня топлива, долив;</li> <li>- проверка уровня масла в поддоне картера двигателя, долив масла;</li> <li>- проверка уровня масла в картере муфты рулевого механизма (включая картер коробки передач, картер гидротрансформатора) долив масла;</li> <li>- слив воды, осадка из топливного бака;</li> <li>- проверка хода педали тормоза;</li> <li>- проверка указателя запыленности фильтра;</li> <li>- проверка электропроводки</li> <li>- проверка заряда АКБ</li> </ul>	<p>Соответствие выполненных операций по проверке внешним осмотром комплектность и надежность крепления составных частей, отсутствие утечек топлива, масла, охлаждающей жидкости требованиям:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- инструкции по эксплуатации конкретной модели электро - и автотележки</li> <li>- Типовая инструкция по охране труда водителя электро - и автотележки</li> </ul> <p>Соответствие выполненных операций по проверке уровня масла и охлаждающей жидкости, доливу масла и охлаждающей жидкости в системы требованиям:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- инструкции по эксплуатации конкретной модели катка самоходного и полуприцепного на пневматических шинах;</li> <li>- карте смазки;</li> </ul>
2	<p><b>Приведение электро - и автотележек в движение (передвижение машины передним, задним ходом, остановка)</b></p> <p>Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации к конкретной модели электро - и автотележки</p>	<p>Способность выполнить проверки согласно, требований охраны труда.</p> <p>Способность использовать по назначению органы управления машиной</p>	<p>Технология выполнения контрольных операций органами управления при передвижении машины передним, задним ходом, остановке.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- использование правого и левого рычагов управления</li> </ul>	<p>Соответствие выполняемых операций</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- инструкции по эксплуатации конкретной модели электро - и автотележки</li> <li>- Типовая инструкция по охране труда для электро - и автотележки.</li> </ul>

	<p><b>Условия выполнения задания:</b> После ознакомления с инструкцией экзаменуемый начинает выполнять задание. При выполнении задания присутствует представитель работодателя.</p> <p><b>Место выполнения задания:</b> Объект производства земляных работ, производственная база (площадка).</p> <p><b>Максимальное время выполнения задания:</b> 20 мин.</p>		<p>передвижением;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- использование средств сигнализации, освещения;</li> <li>- использование регулятора подачи топлива;</li> <li>- использование педалей передвижения;</li> <li>- использование педали тормоза;</li> <li>- использование рычага блокировки движения;</li> </ul>	
3	<p><b>Выполнить документальное оформление приема и сдачи груза</b></p> <p>Ознакомьтесь с инструкцией по приему и сдачи груза в эксплуатирующей организации</p> <p>Ознакомьтесь с Формами документов выписываемые на груз в бухгалтерии эксплуатирующей организации.</p> <p><b>Условия выполнения задания:</b> После ознакомления с инструкцией экзаменуемый начинает выполнять задание. При выполнении задания присутствует представитель работодателя.</p> <p><b>Место выполнения задания:</b> Участок производства земляных работ.</p> <p><b>Максимальное время выполнения задания:</b> 30 мин.</p>	<p>Способность проверить груз по товарной накладной.</p> <p>Оформление приема груза</p>	<p>Технология выполнения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- принять груз в соответствии с количественными показателями мест</li> <li>- занести в соответствующие графы документа информацию</li> <li>- переместить груз сдатчику</li> </ul>	<p>Соответствие выполненных земляных работ требованиям:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- инструкции по приему и сдачи груза эксплуатирующей организации;</li> <li>- правилам охраны труда при погрузке, разгрузки и перемещению грузов;</li> <li>- инструкция по охране труда эксплуатирующей организации</li> </ul>

"Утверждаю"  
 президент ООО "Хистори оф Пипл"  
 А.В. Алексеев  
 16 января 2019 г.



## Календарный учебный график

Программа повышения квалификации по профессии рабочего: Водитель электро - и автотележки

Код профессии рабочего: 11463

Объем программы в соответствии с учебным планом: 80 часов

Продолжительность обучения: 14 дней (две недели)

Период обучения																								
1 неделя (49 часов)										2 неделя (31 час)														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13	14										
НЧ	7Т	К	7Т	7Т	7Т	7Т	П	7Т	7Т	7Т	ИТ	7Т	П	3Т	К	2Т	2ОП	4ОП	2Т	2ОП	ИПКР	2ОП	3ПО	ОК

### Условные обозначения:

НЧ	Срок начала обучения
ОК	Срок окончания обучения
Т	Теоретическое обучение
ОП	Обучение на производстве
ПО	Написание и сдача письменного отчета

П	Промежуточная аттестация (тест)
ИТ	Итоговая аттестация по теории (тест)
ИПКР	Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)
К	Консультация
6Т	Цифра перед буквой условного обозначения определяет количество часов

"Утверждаю"  
 президент ООО "Хистори оф Пипл"  
 А.В. Алексеев  
 16 января 2019 г.

## Расписание

Программа повышение квалификации по профессии рабочего: Водитель электро- и автотележки

Код профессии рабочего: 11463

Объем программы в соответствии с учебным планом: 80 часов

Продолжительность обучения: 14 дней (2 недели)

№ п/п	Наименование темы (курса)	1 неделя (49 часов)							2 неделя (31 час)							Итого		
		1	2	3	4	5	6	7	Всего	8	9	10	11	12	13		14	Всего
1	Устройство электро- и автотележки различных систем и взаимодействие их узлов	2	1	1	1	1	1	2	9		1						1	10
2	Сроки и способы зарядки аккумуляторов	2	3	5	4	1		1	16	1	1	1	1				4	20
3	Принцип работы двигателя внутреннего сгорания	2	1	1	1		1	1	7	2	2	2	1	1			8	15
4	Виды топлива и масел для обслуживания электро- и автотележки	1	2		1	5	5	1	15								0	15
5	Порядок оформления документации на прием и сдачу грузов, транспортировки и техники безопасности							2	2	4	3			1			8	10
6	Промежуточная аттестация					П						П						
7	Подготовка электро- и автотележки к работе. Предпусковая подготовка (ежедневный осмотр)												2	2			4	4
8	Зарядка тяговой аккумуляторной батареи													2			2	2
9	Управление электро- и автотележкой														2		2	2
10	Оформление приема и сдачи груза															2	2	2
11	Квалификационный экзамен																	
12	Итоговая аттестация (теория)										ИТ							
13	Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)															ИПКР		
14	Консультация		К									К						
15	Написание и сдача отчета по обучению на производстве															ПО		
<b>Учебная нагрузка (трудоемкость)</b>		<b>7</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>49</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>31</b>	<b>80</b>

### Условные обозначения:

П	Промежуточная аттестация (тест)
ИТ	Итоговая аттестация по теории (тест)
ИПКР	Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)
К	Консультация
ПО	Написание и сдача письменного отчета