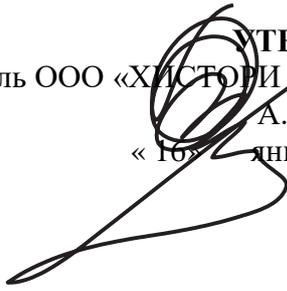


**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Руководитель ООО «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»  
А.В. Алексеев  
« 16 » января 2019 г.



**ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ  
«МАШИНИСТ ТРЕЛЕВОЧНОЙ МАШИНЫ»  
по профессии рабочего  
14269 Машинист трелевочной машины**

г. Ярославль 2019

Программа профессионального обучения, по рабочей профессии, организацией осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл» составлена на основе профессионального стандарта «Машинист трелевочной машины» утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «22» декабря 2014 г. №1065н.

Составитель: Алексеева Д.А., руководитель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»  
Алексеев А.В, преподаватель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»

## ОГЛАВЛЕНИЕ

1	Паспорт рабочей программы профессионального обучения	4
1.1	Срок освоения программы	5
1.2	Цели и задачи изучения программы	6
2	Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы профессионального обучения (ППО)	6
2.1	Область и объекты профессиональной деятельности	6
2.2	Виды профессиональной деятельности и компетенции	6
2.3	Планируемые результаты освоения (ППО)	7
3	Организационно-педагогические условия реализации программы	8
3.1	Учебно-методическое и информационное обеспечение программы	1
3.2	Кадровое обеспечение образовательного процесса	10
3.3	Требования к материально-техническому обеспечению	10
4	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	10
4.1	Рабочий учебный план	10
5	Контроль и оценка результатов освоения ППО	12
5.1	Оценочные материалы	13

## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Программа переподготовки по виду образования профессиональное обучение регламентирует содержание, организацию и оценку качества переподготовки слушателей по профессии рабочего машинист трелевочной машины, код профессии 14269. Продолжительность (срок обучения) по программе переподготовки по профессии рабочего машинист трелевочной машины составляет 80 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы профессионального обучения (далее программа) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 292 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Профессиональный стандарт «Машинист трелевочной машины» приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «22» декабря 2014 г. №1065н;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн)

Профессия рабочего машинист трелевочной машины имеет квалификационный шестой разряд.

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очно-заочной форме обучения) или посредством «Moodle» - модульной объектно-ориентированной динамической учебной среды (по заочной форме обучения).

Программа обучения на производстве организуется и проводится в соответствии с положением об организации производственного обучения в процессе профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации, непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда любви и осознанного отношения к выбранной профессии.

Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение направлен на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий).

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;

- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в планировании работы организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;
- участие в совещаниях, деловых встречах.

По результатам квалификационного экзамена слушателю присваивается квалификационный разряд по профессии рабочего и выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего)

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, лабораторные работы, круглые столы, мастер-классы, мастерские, деловые игры, тренинги, семинары по обмену опытом, выездные занятия, консультации, выполнение практической работы, проектной работы и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

## 1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Сроки освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме получения образования и присваиваемой квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППО	Наименование квалификации	Срок освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения
Лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.	Машинист трелевочной машины 6 разряда	80 часов

**Форма обучения** – очно-заочная, заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде.

Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах

### Требования

Возраст – с 18 лет.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

## 1.2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

**Цель изучения программы «Машинист трелевочной машины»:** перемещение деревьев, хлыстов и (или) сортиментов от места валки до лесопогрузочного пункта или лесовозной дороги самоходными трелевочными машинами.

**Задачи изучения программы «Машинист трелевочной машины»:** формирование комплексного подхода к вопросам организации обучения водителей самоходных машин, планирования обучения с применением технических средств, приемам обучения в реальных условиях, на производстве.

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)

### 2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности (выполнения трудовых функций) слушателей являются: трелевка древесины самоходными лесными машинами.

Объектом профессиональной деятельности слушателей являются рабочее оборудование, агрегаты, узлы и механизмы самоходных трелевочных машин, деревья, пачки деревьев, хлысты, инструмент, горюче-смазочные материалы.

### 2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

Таблица 2

Код	Наименование
ВПД 1	Трелевка сортиментов форвардером (трелевочной погрузочно-транспортной машиной) колесного или гусеничного типа
ПК 1.1	Планирование трелевки и приготовление к трелевке сортиментов форвардером
ПК 1.2	Выполнение предпусковой проверки, запуска и остановки форвардера
ПК 1.3	Выполнение ежесменного технического обслуживания форвардера
ПК 1.4	Диагностика неисправностей, проведение текущего ремонта и технического обслуживания форвардера (с применением имеющегося на нем инструмента, индивидуального комплекта ЗИП и средств встроенного контроля)
ПК 1.5	Выполнение основных функций по управлению форвардером колесного или гусеничного типа
ПК 1.6	Перемещение сортиментов в полностью погруженном положении форвардером от места валки/раскряжевки до лесопогрузочного пункта

### 2.3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ (ППО)

**Профессия рабочего** – машинист трелевочной машины

**Квалификация** – 6 квалификационный разряд

Результаты освоения ППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости,

успешно продолжить образование, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

## **ПК 1.1. ПЛАНИРОВАНИЕ ТРЕЛЕВКИ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ К ТРЕЛЕВКЕ СОРТИМЕНТОВ ФОРВАРДЕРОМ**

### **Трудовые действия**

- Анализ информации по разработке лесосеки и места проведения работ
- Планирование безопасной и эффективной эксплуатации форвардера с учетом природных и производственных условий
- Выявление опасностей и потенциально опасных факторов в рабочей области форвардера
- Принятие мер по устранению или локализации выявленных опасностей
- Проверка средств индивидуальной защиты и медицинской помощи
- Проверка средств пожаротушения
- Проверка аварийных выходов из кабины в экстремальных ситуациях
- Согласование взаимодействия с работниками смежных технологических операций

### **Необходимые умения**

- Пользоваться технологическими картами и схемами по разработке лесосек
- Определять задачи безопасной и эффективной эксплуатации форвардера с учетом особенностей природных и производственных условий
- Определять опасности и потенциально опасные факторы в рабочей области трелевки форвардером
- Применять известные методы или способы для устранения или локализации выявленных опасностей
- Применять способы и методы выполнения работ, обеспечивающие соблюдение требований технической, пожарной и экологической безопасности
- Использовать способы межличностного общения с работниками смежных технологических операций
- Использовать средства индивидуальной защиты
- Использовать средства пожаротушения при возгорании
- Использовать аварийные выходы в экстремальных ситуациях
- Оказывать первую помощь при несчастных случаях

### **Необходимые знания**

- Требования безопасной эксплуатации форвардера и охраны труда машиниста (оператора) форвардера
- Требования производственной санитарии, пожарной и экологической безопасности
- Устройство, основные компоненты форвардера и их терминология
- Влияние природных и производственных условий на показатели безопасности и эффективности работы форвардера
- Задачи планирования безопасной и эффективной эксплуатации форвардера
- Опасности и потенциально опасные факторы в рабочей области трелевки
- Меры по устранению или локализации выявленных опасностей
- Правила применения средств индивидуальной защиты
- Правила применения средств пожаротушения при возгорании
- Правила использования аварийных выходов в экстремальных ситуациях
- Правила и способы межличностного общения в сфере профессиональной деятельности

- Правила оказания первой медицинской помощи при несчастных случаях
- Способы оказания первой медицинской помощи при несчастных случаях

## **ПК 1.2. ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЕДПУСКОВОЙ ПРОВЕРКИ, ЗАПУСКА И ОСТАНОВКИ ФОРВАРДЕРА**

### **Трудовые действия**

- Проверка перед пуском форвардера
- Дозаправка (при необходимости) машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями
- Запуск двигателя
- Контроль показаний приборов, сигнальных устройств и индикаторов
- Подготовка к работе гидросистемы, трансмиссии и рабочего оборудования
- Проверка машины и рабочего оборудования на холостом ходу
- Устранение неисправностей
- Полная остановка форвардера

### **Необходимые умения**

- Производить последовательные предпусковые проверки базового шасси и манипулятора
- Применять оборудование и инструмент для дозаправки машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями
- Выполнять запуск двигателя при различных температурах окружающей среды
- Следить за показаниями приборов, сигнальных устройств и индикаторов
- Применять способы подготовки к работе гидросистемы, трансмиссии и рабочего оборудования с учетом температуры окружающей среды и требований охраны труда
- Применять способы проверки функционирования машины на холостом ходу и рабочего оборудования без нагрузки
- Применять безопасные методы и способы нахождения и устранения типичных неисправностей
- Выполнять процедуру полной остановки форвардера

### **Необходимые знания**

- Содержание и порядок предпусковых проверок форвардера
- Способы дозаправки машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями
- Правила запуска двигателя при различных температурах окружающей среды
- Приборы, сигнальные устройства и индикаторы, имеющиеся на форвардере
- Допустимые значения контрольных параметров, характеризующие работоспособное состояние машины
- Способы подготовки к работе гидросистемы, трансмиссии и рабочего оборудования при различных температурах окружающей среды
- Порядок проверки функционирования машины и рабочего оборудования на холостом ходу
- Способы выявления и устранения характерных неисправностей
- Перечень операций для полной остановки форвардера

## **ПК 1.3. ВЫПОЛНЕНИЕ ЕЖЕСМЕННОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ФОРВАРДЕРА**

### **Трудовые действия**

- Визуальный контроль общего технического состояния форвардера перед началом работ
- Контрольный осмотр и проверка исправности всех агрегатов форвардера
- Осмотр наиболее нагруженных болтовых соединений и шарниров
- Проверка утечек рабочих жидкостей
- Осмотр наиболее вероятных мест возникновения трещин
- Проверка заправки и дозаправка машины топливом, маслом, охлаждающей и специальными жидкостями
- Очистка рабочих органов, защитных решеток, лесенок, поручней, входа в кабину
- Устранение неисправностей в работе форвардера
- Приемка /передача форвардера при многосменном режиме работы

### **Необходимые умения**

- Производить последовательный контрольный осмотр и проверку исправности форвардера и его агрегатов
- Выполнять (при необходимости) контроль наиболее нагруженных болтовых соединений и шарниров
- Находить места утечек рабочих жидкостей
- Находить наиболее вероятные места возникновения трещин
- Выполнять моечно-очистительные работы
- Выполнять проверку крепления узлов и механизмов форвардера
- Заменять быстросъемные компоненты машины и рабочего оборудования
- Заправлять машину горюче-смазочными материалами и специальными жидкостями с соблюдением экологических требований и требований безопасности
- Выполнять необходимые регулировки сидения, органов управления, кондиционера/вентилятора и освещенности в кабине
- Устранять типовые неисправности с соблюдением требований охраны труда
- Принимать и сдавать форвардер при многосменном режиме работы

### **Необходимые знания**

- Устройство форвардера и его составных частей
- Перечень операций и порядок ежесменного технического обслуживания машины
- Основные виды, типы и назначение штатных инструментов и приспособлений, используемых при обслуживании форвардера
- Порядок контрольного осмотра и проверки исправности форвардера и его агрегатов
- Порядок контроля наиболее нагруженных болтовых соединений и шарниров
- Места утечек рабочих жидкостей
- Наиболее вероятные места возникновения трещин, доступные для осмотра
- Свойства, марки и нормы расхода горюче-смазочных и других материалов для форвардера
- Требования к горюче-смазочным материалам и специальным жидкостям для форвардера
- Устройство технических средств для транспортирования, приема, хранения и заправки горюче-смазочных и других материалов, используемых при обслуживании форвардера

- Правила регулировки сидения, кондиционера и освещенности в кабине
- Свойства, правила хранения и использования горюче-смазочных материалов и технических жидкостей
- Порядок приемки/передачи форвардера при многосменном режиме работы

#### **ПК 1.4. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ, ПРОВЕДЕНИЕ ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ФОРВАРДЕРА (С ПРИМЕНЕНИЕМ ИМЕЮЩЕГОСЯ НА НЕМ ИНСТРУМЕНТА, ИНДИВИДУАЛЬНОГО КОМПЛЕКТА ЗИП И СРЕДСТВ ВСТРОЕННОГО КОНТРОЛЯ)**

##### **Трудовые действия**

- Диагностика неисправностей
- Демонтаж и замена неисправных легкоъемных деталей и узлов
- Устранение последствий несложных отказов
- Выполнение операций планово-профилактического технического обслуживания
- Выполнение регулировочных операций при текущем ремонте и профилактическом техническом обслуживании
- Контроль сроков планового технического обслуживания и планово-предупредительного ремонта

##### **Необходимые умения**

- Определять по внешним признакам (шум, вибрация, утечки, перегрев, цвет выхлопа, повышенный расход топлива, трещины, запах) необходимость проведения текущего ремонта или обслуживания
- Использовать для диагностирования систему встроенного контроля технического состояния форвардера
- Применять для диагностирования имеющиеся на машине средства внешнего контроля
- Применять при ремонте и обслуживании инструмент, приспособления и приборы, имеющиеся на машине
- Выполнять с соблюдением требований охраны труда демонтаж и замену неисправных легкоъемных деталей и узлов
- Выполнять технологическую последовательность операций планово-профилактического технического обслуживания
- Выполнять необходимые регулировки настраиваемых параметров
- Исполнять сроки планового технического обслуживания и планово-предупредительного ремонта

##### **Необходимые знания**

- Устройство и функционирование основных систем и компонентов базового шасси и манипулятора форвардера
- Методы диагностирования
- Параметры диагностирования
- Имеющиеся на машине инструменты, приспособления, портативные приборы, запасные части
- Система встроенного контроля и диагностирования и коды неисправностей
- Причины возникновения отказов и неисправностей
- Признаки проявления отказов и неисправностей
- Способы устранения неисправностей и несложных отказов

- Виды и периодичность технического обслуживания
- Перечень операций при периодическом техническом обслуживании
- Диапазон допустимых значений контролируемых и регулируемых параметров

## **ПК 1.5. ВЫПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ФУНКЦИЙ ПО УПРАВЛЕНИЮ ФОРВАРДЕРОМ КОЛЕСНОГО ИЛИ ГУСЕНИЧНОГО ТИПА**

### **Трудовые действия**

- Выполнение основных действий манипулятором и рабочими органами
- Выполнение основных маневров форвардером
- Преодоление характерных препятствий форвардером
- Выполнение основных движений и маневров форвардером на уклонах
- Торможение и остановка форвардера, включая экстренную остановку

### **Необходимые умения**

- Управлять манипулятором, рабочими органами и форвардером без нагрузки и с нагрузкой
- Выполнять основные маневры форвардером без нагрузки и с нагрузкой
- Управлять форвардером при преодолении характерных препятствий
- Управлять форвардером при движении и маневрировании на уклонах
- Выполнять торможение и остановку форвардера на различных скоростях, а также экстренную остановку

### **Необходимые знания**

- Правила эксплуатации самоходных машин и оборудования и приемы управления ими
- Законодательство Российской Федерации в части обеспечения безопасности жизни людей и имущества, охраны окружающей среды при эксплуатации самоходных машин, ответственности при управлении ими
- Факторы, способствующие возникновению аварий, несчастных случаев и дорожно-транспортных происшествий
- Элементы конструкций самоходных машин, состояние которых влияет на безопасность жизни, имущества и окружающую среду
- Правила дорожного движения Российской Федерации и ответственность за их нарушение
- Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста

## **ПК 1.6. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СОРТИМЕНТОВ В ПОЛНОСТЬЮ ПОГРУЖЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ ФОРВАРДЕРОМ ОТ МЕСТА ВАЛКИ/РАСКРЯЖЕВКИ ДО ЛЕСОПОГРУЗОЧНОГО ПУНКТА**

### **Трудовые действия**

- Анализ объема и технологии работ, характеристик сортиментов, расположения технологических коридоров для форвардера
- Оценка состояния грунта на волоках и уклонов местности
- Настройка регулируемых характеристик манипулятора, грузового отсека и машины для эффективного выполнения работ
- Выбор позиции для сбора сортиментов

- Подбор удаленных сортиментов посредством их предварительного подтягивания
- Выполнение маневровых работ на форвардере по сбору сортиментов, их сортировке, погрузке и укладке манипулятором в грузовой отсек
- Перемещение вoза сортиментов форвардером по волоку до погрузочной площадки
- Маневрирование на волоке при грузовом ходе в целях безопасности и эффективности трелевки
- Разгрузка сортиментов с укладкой их в штабель и сортировкой на погрузочной площадке
- Погрузка сортиментов форвардером на лесовозный автомобиль
- Совмещение действий, выполняемых манипулятором при выполнении технологических операций
- Контроль ситуации в опасных зонах
- Взаимодействие с операторами харвестеров или рабочими на валке леса и заготовке сортиментов
- Взаимодействие с рабочими на погрузочной площадке при разгрузке сортиментов и с водителями лесовозных автомобилей
- Взаимодействие с мастером или бригадиром

### **Необходимые умения**

- Анализировать исходную технологическую информацию для уточнения режимов работы форвардера
- Использовать методы оценки состояния грунта на волоке и уклонов местности
- Настраивать регулируемые параметры манипулятора, грузового отсека и машины для конкретных характеристик сортиментов и условий эксплуатации
- Управлять форвардером и манипулятором при сборе сортиментов, их сортировке, погрузке и укладке в грузовой отсек
- Определять назначение и качество сортиментов при сортировке
- Выбирать наилучшие позиции для сбора сортиментов
- Управлять форвардером и манипулятором при подборе удаленных сортиментов посредством их предварительного подтягивания
- Управлять форвардером при маневрировании на грузовом ходе при наличии пней и в зависимости от грунтовых условий на волоке
- Управлять форвардером при разгрузке сортиментов, их укладке в штабель и сортировке на погрузочной площадке
- Управлять форвардером при погрузке сортиментов на лесовозный автомобиль
- Совмещать выполнение операций манипулятором для снижения затрат времени при сборе, погрузке и разгрузке сортиментов
- Следить за ситуацией в опасных зонах
- Использовать технологические и технические способы для повышения проходимости и уменьшения колееобразования на волоке
- Использовать накопленные данные встроенной системы контроля и управления для повышения эффективности выполняемых операций
- Взаимодействовать с оператором харвестера или рабочими на заготовке сортиментов для обеспечения эффективности и безопасности работ
- Взаимодействовать с рабочими на погрузочной площадке и с водителями лесовозных автомобилей с целью эффективного выполнения погрузочно-разгрузочных работ
- Своевременно информировать мастера или бригадира о проблемах в организации работ с учетом своих прав и обязанностей

## Необходимые знания

- Технологии заготовки сортиментов, характеристики сортиментов, расположение волоков
- Технические характеристики и эксплуатационные показатели форвардера
- Границы технологических коридоров, в пределах которых осуществляется движение трелевочной машины
- Методы оценки состояния грунта на волоке и уклонов местности
- Порядок настройки регулируемых параметров манипулятора, грузового отсека и машины для конкретных характеристик сортиментов и условий эксплуатации
- Способы выбора позиции для сбора сортиментов
- Приемы управления форвардером и манипулятором при подборе удаленных сортиментов посредством их предварительного подтягивания
- Приемы управления форвардером и манипулятором при сборе сортиментов, их сортировке, погрузке и укладке в грузовой отсек
- Приемы безопасного и эффективного управления форвардером при маневрировании на грузовом ходе в зависимости от условий на волоке
- Приемы управления форвардером при разгрузке сортиментов, их укладке в штабель и сортировке на погрузочной площадке
- Приемы управления форвардером при погрузке сортиментов на лесовозный автомобиль
- Методы слежения при работе за ситуацией в опасных зонах
- Приемы совмещения операций манипулятора для снижения затрат времени при сборе, погрузке и разгрузке сортиментов
- Технологические и технические способы для повышения проходимости и уменьшения образования колеи на волоке
- Влияние условий эксплуатации на изменение технического состояния и работоспособности форвардера
- Методы анализа накопленных данных встроенной системы контроля и управления для повышения эффективности трелевки
- Вопросы и предмет взаимодействия с операторами харвестеров или рабочими на валке леса и заготовке сортиментов
- Вопросы и предмет взаимодействия с рабочими на погрузочной площадке при разгрузке, сортировке сортиментов и с водителями лесовозных автомобилей
- Права и обязанности машиниста форвардера
- Речевые и неречевые коммуникационные методы

### **3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

#### **3.1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ**

##### **Базовый учебник:**

1. Лесозаготовительные и трелевочные машины: Учебник для нач. проф. образования/ Котиков В.М., Еремеев Н.С., Ерхов А.В; Под ред. В.М. Котикова. –М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 336с. Москва Военное издательство 1966 - 198с.

##### **Основная литература:**

1. Лесопогрузчики: эксплуатация и ремонт. Воскобойников И.В., Жижин В.А.– М.: Лесн. Пром-сть, 1990. – 288с. – ISBN 5-7120-0311-2
2. Лесотранспортные машины: Учебное пособие Анисимов Г.М., Кочнев А.М./ Под ред. Г.М. Анисимова. –СПб.: Издательство «Лань», 2009. -448с.: ил. – (Учебники для вузов. Специальная литература)
3. Профессиональный стандарт «Машинист трелевочной машины», приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «22» декабря 2014 г. №1065н
4. Правила по охране труда на автомобильном транспорте, приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 февраля 2018 г. N 59н
5. Правила по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 2 ноября 2015 г. N 835н Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17 сентября 2014 года N 642н
6. Инструкция по охране труда для машиниста трелевочной машины (валочные, валочно-пакетирующие машины, трелевочные бесчokerные машины, сучкорезные машины, машины с комбинацией операций: валка - очистка деревьев от сучьев - раскряжевка) утверждена Министерством труда и социального развития РФ 11 мая 2004 г.

##### **Дополнительная литература**

1. Работы лесозаготовительные. Требование безопасности. ГОСТ 12.3.015-78
2. Повышение эффективности использования харвестеров. А.А. Селиверстов, В.С. Сунев, Ю.Ю. Герасимов, А.П. Соколов. – УДК 630.31 -7с.
3. Руководство по эксплуатации фовардера АМКОДОР 2661, АМКОДОР 2661-01 – 207с.
4. Эргономика лесосечных машин. А.П. Соколов, А.А. Селиверстов, Ю.Ю.Герасимов статья 2012 – 11с.
5. ТОИ Р-15-009-97 типовая инструкция по охране труда для машиниста трелевочной машины (валочные, валочно-пакетирующие машины, трелевочные бесчokerные машины, сучкорезные машины, машины с комбинацией операций валка-очистка от сучьев-раскряжевка)
6. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 августа 2015 г. N 552н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями"
7. Основы первой доврачебной неотложной помощи пострадавшим Авторы: Алексеев А.В., Алексеева Д.А. 2008г., 98 стр., Издательство "Хистори оф Пипл"

8. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17 сентября 2014 года N 642н
9. Правила по охране труда в строительстве Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 1 июня 2015 г. N 336н "Об утверждении Правил по охране труда в строительстве"
10. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 июля 2013 г. N 328н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок"
11. Приказ от 12 ноября 2013 г. N 533 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" в ред. Приказа Ростехнадзора от 12.04.2016 N 146
12. Правила государственной регистрации тракторов, самоходных дорожно-строительных и иных машин и прицепов к ним органами государственного надзора за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации утв. Минсельхозпродом РФ от 16 января 1995 г.
13. Правила проведения технического осмотра самоходных машин и других видов техники, зарегистрированных органами, осуществляющими государственный надзор за их техническим состоянием утв. постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2013 г. № 1013)
14. Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) утв. постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. N 796)

#### **Справочники, словари, энциклопедии, учебные плакаты:**

1. Тракторы, трелевочные машины и агрегаты. Справочный каталог. Архангельский государственный технический университет. 2002 г. – 122с.
2. Учебный фильм: Гидростатическая (гидрообъемная) трансмиссия
3. Учебный фильм: Принцип работы гидротрансформатора (гидромеханическая трансмиссия)
4. Учебный фильм: Техника безопасности и правила эксплуатации тракторов Беларус МТЗ
5. Учебный фильм: Агрегатирование тракторов Беларус 1522, 1522В
6. Учебный фильм: Техническое обслуживание тракторов МТЗ 1221
7. Учебный фильм: Техническое обслуживание тракторов МТЗ 80 и МТЗ 82
8. Учебный плакат: Гидравлическая система трактора
9. Учебный плакат: Навесные устройства трактора
10. Лекция: Инновационные системы дизельного двигателя
11. Учебный плакат: Силовая передача трактора

#### **Программные средства:**

Программный комплекс «Экзамен» - для автоматизированной проверки знаний курсантов  
Для успешного освоения дисциплины, студент использует следующие программные средства: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, Adobe Acrobat, Internet, WinDjView

#### **Дистанционная поддержка материала:**

Дистанционная поддержка дисциплины осуществляется в системе LMS (модульная объектно-ориентированная динамическая управляющая среда «MOODLE»)

**Интернет-ресурсы:**

history-school.ru - портал: Центр электронного обучения «HISTORY-SCHOOL»  
history-of-people.com – официальный сайт организации осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл»

### 3.2 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение, по дисциплинарному курсу и осуществляющих руководство обучением на производстве: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

### 3.3 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Реализация программы предполагает на наличие учебного класса.

**Оборудование учебного класса:**

- рабочие места обучающихся;
- столы;
- стулья;
- мусоросборники;
- вешалка;
- письменные принадлежности;
- аптечка первой помощи (автомобильная);
- стол преподавателя;
- информационный стенд;
- информационные материалы (закон Российской Федерации от 07 февраля 1992 г. № 2300-1 «О защите прав потребителей», копия лицензии с соответствующим приложением, программа профессионального обучения, учебный план, календарный учебный график, расписание занятий, книга жалоб и предложений, адрес официального сайта в сети «Интернет».

**Технические средства обучения:**

- ноутбук, компьютер с соответствующим программным обеспечением;
- аппаратно-программный комплекс тестирования;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- телевизор;
- магнитная доска;
- профессиональная аудио и видеоаппаратура;
- учебно-наглядные пособия;
- основы законодательства.

## 4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

### 4.1 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по программе переподготовки «МАШИНИСТ ТРЕЛЕВОЧНОЙ МАШИНЫ»

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса. Обязательная учебная нагрузка, распределение часов по курсам.

Учебный план определяется следующими характеристиками ППО по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- перечень учебных курсов и их составных элементов;
- последовательность изучения учебных курсов;
- распределение промежуточной аттестации по учебным курсам;
- объем учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным курсам и их составляющим;
- объем времени, отведенный на итоговую аттестацию.

№ п/п	Наименование курса	Объем часов	Учебная нагрузка (час.)		Форма контроля
			Теория	Обучение на производстве	
1	2	3	4	5	6
	<b>Срок начала профессионального обучения</b>	С момента издания распорядительного акта ООО «Хистори оф Пипл» о приеме лица на обучение			
	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>70</b>	<b>70</b>	-	-
1	Планирование трелевки и приготовление к трелевке сортиментов форвардером	10	10	-	Текущий контроль
2	Выполнение предпусковой проверки, запуска и остановки форвардера	10	10	-	Текущий контроль
3	Выполнение ежесменного технического обслуживания форвардера	15	15	-	Текущий контроль
4	Диагностика неисправностей, проведение текущего ремонта и технического обслуживания форвардера (с применением имеющегося на нем инструмента, индивидуального комплекта ЗИП и средств встроенного контроля)	5	5		Текущий контроль
5	Выполнение основных функций по управлению форвардером колесного или гусеничного типа	20	20		Текущий контроль
6	Перемещение сортиментов в полностью погруженном положении форвардером от места валки/раскряжевки до лесопогрузочного пункта	10	10		Текущий контроль
	Промежуточная аттестация				Тест
<b>7</b>	<b>Обучение на производстве</b>	<b>10</b>	-	10	
<b>8</b>	<b>Квалификационный экзамен</b>				

	Практическая квалификационная работа		-		Отчет/ задание
	Теоретический квалификационный экзамен				Электронный тест
		<b>80</b>	<b>70</b>	<b>10</b>	-
	<b>Срок окончания профессионального обучения</b>	По результатам квалификационного экзамена с момента издания распорядительного акта ООО «Хистори оф Пипл» о выдаче документа о квалификации			

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ПЛАНИРОВАНИЕ ТРЕЛЕВКИ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ К ТРЕЛЕВКЕ  
СОРИМЕНТОВ ФОРВАРДЕРОМ»**

**Тематический план**

№	Тема курса	Кол-во часов
1	Требования безопасной эксплуатации форвардера и охраны труда машиниста (оператора) форвардера	3
2	Устройство, основные компоненты форвардера и их терминология	4
3	Задачи планирования безопасной и эффективной эксплуатации форвардера	2
4	Опасности и потенциально опасные факторы в рабочей области трелевки	1
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ВЫПОЛНЕНИЕ ПРЕДПУСКОВОЙ ПРОВЕРКИ, ЗАПУСКА И ОСТАНОВКИ  
ФОРВАРДЕРА»**

**Тематический план**

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Содержание и порядок предпусковых проверок форвардера	2
2	Способы дозаправки машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями	2
3	Приборы, сигнальные устройства и индикаторы, имеющиеся на форвардере	2
4	Способы подготовки к работе гидросистемы, трансмиссии и рабочего оборудования при различных температурах	2
5	Способы выявления и устранения характерных неисправностей	2
	Всего	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА**

**«ВЫПОЛНЕНИЕ ЕЖЕСМЕННОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  
ФОРВАРДЕРА»**

**Тематический план**

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Перечень операций и порядок ежесменного технического обслуживания машины	7
2	Порядок контрольного осмотра и проверки исправности форвардера и его агрегатов	5
3	Свойства, марки и нормы расхода горюче-смазочных и других материалов для форвардера	2
4	Порядок приемки/передачи форвардера при многосменном режиме работы	1
	Всего	15

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА**

**«ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ, ПРОВЕДЕНИЕ ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ФОРВАРДЕРА (С ПРИМЕНЕНИЕМ ИМЕЮЩЕГОСЯ НА НЕМ ИНСТРУМЕНТА, ИНДИВИДУАЛЬНОГО КОМПЛЕКТА ЗИП И СРЕДСТВ ВСТРОЕННОГО КОНТРОЛЯ)»**

**Тематический план**

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Устройство и функционирование основных систем и компонентов базового шасси и манипулятора форвардера	1
2	Методы и параметры диагностирования	1
3	Система встроенного контроля и диагностирования и коды неисправностей	1
4	Причины и признаки возникновения отказов и неисправностей	1
5	Диапазон допустимых значений контролируемых и регулируемых параметров	1
	Всего	5

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА**

**«ВЫПОЛНЕНИЕ ОСНОВНЫХ ФУНКЦИЙ ПО УПРАВЛЕНИЮ ФОРВАРДЕРОМ КОЛЕСНОГО ИЛИ ГУСЕНИЧНОГО ТИПА»**

**Тематический план**

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Правила эксплуатации самоходных машин и оборудования и приемы управления ими	2

2	Факторы, способствующие возникновению аварий, несчастных случаев и дорожно-транспортных происшествий	2
3	Элементы конструкций самоходных машин, состояние которых влияет на безопасность жизни, имущества и окружающую среду	2
4	Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста	2
5	Законодательство Российской Федерации в части обеспечения безопасности жизни людей и имущества, охраны окружающей среды при эксплуатации самоходных машин, ответственности при управлении ими	2
	Всего	20

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ПЕРЕМЕЩЕНИЕ СОРТИМЕНТОВ В ПОЛНОСТЬЮ ПОГРУЖЕННОМ  
ПОЛОЖЕНИИ ФОРВАРДЕРОМ ОТ МЕСТА ВАЛКИ/РАСКРЯЖЕВКИ ДО  
ЛЕСОПОГРУЗОЧНОГО ПУНКТА»**

**Тематический план**

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Технологии заготовки сортиментов, характеристики сортиментов, расположение волоков	2
2	Приемы управления форвардером и манипулятором при подборе удаленных сортиментов посредством их предварительного подтягивания	2
3	Приемы безопасного и эффективного управления форвардером при маневрировании на грузовом ходе в зависимости от условий на волоке	2
4	Технологические и технические способы для повышения проходимости и уменьшения образования колеи на волоке	2
5	Права и обязанности машиниста форвардера	2
	Всего	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ»**

**Тематический план**

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Применение оборудования и инструмента для дозаправки машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями	2

2	Последовательный контрольный осмотр и проверку исправности форвардера и его агрегатов	2
3	Использование для диагностирования систему встроенного контроля технического состояния форвардера	2
4	Выполнение торможение и остановка форвардера на различных скоростях, а также экстренную остановку	2
5	Управление форвардером и манипулятором при подборе удаленных сортиментов посредством их предварительного подтягивания	2
	Всего	10

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППО

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1	Планирование трелевки и приготовление к трелевке сортиментов форвардером	Принятие мер по устранению или локализации выявленных опасностей Проверка средств пожаротушения Согласования взаимодействия с работниками смежных технологических операций	Текущий контроль в форме (устный опрос, собеседование, тестирование, наблюдение, отчет, ситуационные задания)
ПК 1.2	Выполнение предпусковой проверки, запуска и остановки форвардера	Проверка перед пуском трелевочной машины с пачковым захватом Дозаправка (при необходимости) машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями Контроль показаний приборов, сигнальных устройств и индикаторов Проверка машины и рабочего оборудования на холостом ходу	Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов (тестов).  Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена:  - Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста).
ПК 1.3	Выполнение ежесменного технического обслуживания форвардера	Контрольный осмотр и проверка исправности всех агрегатов машины Осмотр наиболее нагруженных болтовых соединений и шарниров Проверка утечек рабочих жидкостей Проверка заправки и дозаправка машины топливом, маслом, охлаждающей и специальными жидкостями Очистка рабочих органов, защитных решеток, лесенок, поручней, входа в кабину	- Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания и (или) документированного подтверждения результатов выполнения

ПК 1.4	Диагностика неисправностей, проведение текущего ремонта и технического обслуживания форвардера	Диагностика неисправностей Выполнение операций планово-профилактического технического обслуживания Контроль сроков планового технического обслуживания и планово-предупредительного ремонта	соответствующей деятельности (портфолио документов) – в виде письменного отчета.
ПК 1.5	Выполнение основных функций по управлению форвардером колесного или гусеничного типа	Выполнение основных действий рабочими органами Выполнение основных маневров трелевочной машиной Преодоление характерных препятствий трелевочной машиной Выполнение основных движений и маневров трелевочной машиной на уклонах Торможение и остановка машины, включая экстренную остановку	
ПК 1.6	Перемещение сортиментов в полностью погруженном положении форвардером от места валки/раскряжевки до лесопогрузочного пункта	Подъезд к пачке деревьев, выравнивание при необходимости комлей толкателем, захват ее комлевой части грейфером трелевочной машины Перемещение пачки деревьев трелевочной машиной в полупогруженном положении по волоку до погрузочной площадки Маневрирование при грузовом ходе для обеспечения безопасности и эффективности трелевки Выгрузка пачки деревьев на погрузочной площадке для выполнения последующей технологической операции процессором	

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен). Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

Шестой квалификационный разряд по профессии машинист трелевочной машины, присваивается если слушатель использовал во время обучения на производстве самоходную машину (гусеничную и и(или) колесную трелевочную машину, а также выполнял практическую квалификационную работу на этой.

Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение сделанное представителями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

## 5.1 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

### Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов. Тестовые задания прилагаются (Приложение 1).

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

### Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 5	< 4	4	5

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

### Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя:

- **проверку теоретических знаний** – экзамен (зачет);

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

**Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:**

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 10	< 8	от 8 до 9	10

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

**- практическую квалификационную работу –****Критерии оценки практической квалификационной работы:**

№	Предмет оценки	Критерии оценки	Тип и количество заданий	Оценка (баллы)
1	Произвести последовательный контрольный осмотр и проверку исправности трелевочной машины и ее агрегатов в соответствии с руководством производителя. Определить по внешним признакам (шум, вибрация, утечки, перегрев, цвет выхлопа, повышенный расход топлива, трещины, запах) необходимость проведения текущего ремонта или обслуживания	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №1	Выполнил/(не выполнил) 10
2	Выполнить основные действия рабочими органами Выполнить основные движения и маневры трелевочной машиной	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №2	Выполнил/(не выполнил) 10
3	Подъезд к пачке деревьев, выравнивание при необходимости комлей толкателем, захват ее комлевой части грейфером трелевочной машины. Подъем комлевой части пачки и перевод ее в транспортное полупогруженное положение	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №3	Выполнил/(не выполнил) 10

4	Произвести маневрирование при грузовом ходе для обеспечения безопасности и эффективности трелевки	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №4	Выполнил/(не выполнил) 10
Оценка «зачет»		40 баллов		
Оценка «незачет»		< 40 баллов		

Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 80% от общего числа заданий теоретической части и набрано 40 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении квалификационного разряда представителем работодателя, в разделе производственная характеристика, для слушателей по заочной форме обучения.

### **ОЦЕНОЧНЫЕ И МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И АТТЕСТАЦИИ СЛУШАТЕЛЯ**

1. Какую роль играют машины лесосечных работ в лесной промышленности?
2. Стратегия развития лесопромышленного производства России.
3. Какие существуют способы валки деревьев?
4. Какие существуют способы трелевки древесины?
5. Какие трелевочные тракторы применяются при трелевке древесины?
6. Какие бывают способы разработки пазов при тракторной трелевке древесины?
7. Что представляет собой технологическая карта на разработку лесосеки?
8. Типы лесозаготовительных машин для лесосечных работ, принципы формирования систем машин.
9. Для чего выполняется очистка лесосек.
10. Перечислите основные способы очистки лесосек.
11. В каких случаях на трелевке используются канатные установки?
12. Фирмы-производители колесных лесозаготовительных машин (КЛЗМ).
13. Основные преимущества КЛЗМ по сравнению с гусеничными машинами.
14. Дайте краткую характеристику основных агрегатов КЛЗМ (двигателя, трансмиссии, ходовой системы, механизмов управления), гидросистемы и эргономических показателей.
15. Назначение и компоновка колесных форвардерных машин (КФМ).
16. Классификация КФМ по массе, мощности двигателя и грузоподъемности.
17. Какие конструктивные решения повышают производительность КФМ?
18. Колесные трелевочные машины (КТМ): назначение и классификация.
19. Компоновка и принцип работы форвардеров.
20. Компоновка колесных узкозахватных ВПМ фронтального типа.
21. Компоновка лесных машин на базе с/х тракторов.
22. Особенности гусеничных лесозаготовительных машин (ГЛЗМ).
23. Особенности компоновки гусеничных машин высокой проходимости.
24. Особенности конструкции ГЛЗМ экскаваторной компоновки.
25. Особенности компоновки ГЛЗМ на базе промышленных тракторов.
26. Типоразмеры форвардеров.
27. Форвардеры, назначение, классификация.
28. Форвардеры, назначение, классификация.
29. Краткое устройство форвардеров.

30. Понятие об управляющей системе «Timbermatic™–700PC»
31. Понятие о системах ALS и VLS.
32. Гидропривод форвардеров.
33. Ведущие мосты и ходовая часть форвардеров.
34. Гидроманипуляторы форвардеров.
35. Движение форвардеров, его погрузка, управление.
36. Технология работы форвардера на мастерском участке.
37. Техническое обслуживание форвардеров.
38. Валочно-пакетирующие машины, назначение, классификация.
39. Гусеничные валочно-пакетирующие машины.
40. Понятие об аналитической системе «TIMBERLINK™»
41. Бесстреловые колесные валочно-пакетирующие машины.
42. Техника безопасности при работе лесных машин.
43. Факторы, влияющие на состояние окружающей среды при работе лесных машин.
44. Противопожарные мероприятия при работе лесных машин.
45. Перечислите компании отечественные и зарубежные, предлагающие машины лесосечных.
46. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с нечитаемыми, нестандартными или установленными с нарушением требований государственного стандарта государственными регистрационными знаками
47. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим при себе документов на право управления им, регистрационных документов на транспортное средство
48. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с заведомо неисправными тормозной системой (за исключением стояночного тормоза), рулевым управлением или сцепным устройством
49. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не пристегнутым ремнем безопасности, перевозка пассажиров, не пристегнутых ремнями безопасности, если конструкцией транспортного средства предусмотрены ремни безопасности
50. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим права управления транспортным средством
51. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, лишенным права управления транспортными средствами
52. Какое административное наказание предусмотрено за передачу управления транспортным средством лицу, заведомо не имеющему права управления транспортным средством
53. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, находящимся в состоянии опьянения
54. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 20, но не более 40 километров в час
55. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 40, но не более 60 километров в час
56. Какое административное наказание предусмотрено за пересечение железнодорожного пути вне железнодорожного переезда, выезд на железнодорожный переезд при закрытом или закрывающемся шлагбауме либо при запрещающем сигнале светофора или дежурного по переезду, а равно остановка или стоянка на железнодорожном переезде
57. Какое административное наказание предусмотрено за Движение по автомагистрали

- на транспортном средстве, скорость которого по технической характеристике или по его состоянию менее 40 километров в час, а равно остановка транспортного средства на автомагистрали вне специальных площадок для стоянки
58. Какое административное наказание предусмотрено за проезд на запрещающий сигнал светофора или на запрещающий жест регулировщика
  59. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения об остановке перед стоп-линией, обозначенной дорожными знаками или разметкой проезжей части дороги, при запрещающем сигнале светофора или запрещающем жесте регулировщика
  60. Какое административное наказание предусмотрено за выезд на перекресток или пересечение проезжей части дороги в случае образовавшегося затора, который вынудил водителя остановиться, создав препятствие для движения транспортных средств в поперечном направлении
  61. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу транспортному средству, пользующемуся преимущественным правом проезда перекрестков
  62. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения подать сигнал перед началом движения, перестроением, поворотом, разворотом или остановкой
  63. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения, за исключением установленных случаев, перед поворотом направо, налево или разворотом заблаговременно занять соответствующее крайнее положение на проезжей части, предназначенной для движения в данном направлении
  64. Какое административное наказание предусмотрено за непредоставление преимущества в движении маршрутному транспортному средству, а равно транспортному средству с одновременно включенными проблесковым маячком синего цвета и специальным звуковым сигналом  
Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу пешеходам, велосипедистам или иным участникам дорожного движения
  65. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств
  66. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств в местах, отведенных для остановки или стоянки транспортных средств инвалидов
  67. Какое административное наказание предусмотрено за остановку или стоянку транспортного средства на пешеходном переходе и ближе 5 метров перед ним
  68. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил пользования внешними световыми приборами, звуковыми сигналами, аварийной сигнализацией или знаком аварийной остановки
  69. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки грузов, правил буксировки
  70. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных и тяжеловесных грузов без специального разрешения и специального пропуска в случае, если получение такого пропуска обязательно
  71. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных грузов с превышением габаритов, указанных в специальном разрешении, более чем на 10 сантиметров
  72. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки людей
  73. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку людей вне кабины

- автомобиля (за исключением случаев, разрешенных Правилами дорожного движения), трактора, других самоходных машин, на грузовом прицепе
74. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение водителем транспортного средства законного требования уполномоченного должностного лица о прохождении медицинского освидетельствования на состояние опьянения
  75. Какое административное наказание предусмотрено за оставление водителем в нарушение Правил дорожного движения места дорожно-транспортного происшествия, участником которого он являлся
  76. Какое административное наказание предусмотрено, на должностных лиц, ответственных за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств, за выпуск на линию транспортного средства, не зарегистрированного в установленном порядке или не прошедшего государственного технического осмотра или технического осмотра
  77. Какое административное наказание предусмотрено за пользование водителем во время движения транспортного средства телефоном, не оборудованным техническим устройством, позволяющим вести переговоры без использования рук
  78. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством в период его использования, не предусмотренный страховым полисом обязательного страхования гражданской ответственности владельцев транспортного средства, а равно управление транспортным средством с нарушением предусмотренного данным страховым полисом условия управления этим транспортным средством только указанными в данном страховом полисе водителями
  79. К какой категории относятся гусеничные и колесные машины с двигателем мощностью до 25,7 кВт
  80. К какой категории относятся колесные машины с двигателем мощностью от 25,7 до 110,3 кВт
  81. К какой категории относятся - гусеничные машины с двигателем мощностью свыше 260 л.с.
  82. Какие самоходные машины относятся к категории "С"
  83. Какие самоходные машины относятся к категории "Е"
  84. Какую категорию должен иметь водитель гусеничной самоходной машины с двигателем мощностью 149 л/с
  85. Какую категорию должен иметь водитель гусеничной самоходной машины с двигателем мощностью 33 л/с
  86. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 247 л/с

"Утверждаю"  
 президент ООО "Хистори оф Пипл"  
 А.В. Алексеев  
 16 января 2019 г.



## Календарный учебный график

Программа переподготовки по профессии рабочего: Машинист трелевочной машины

Код профессии рабочего: 14269

Объем программы в соответствии с учебным планом: 80 часов

Продолжительность обучения: 14 дней (две недели)

Период обучения																							
1 неделя (40 часов)											2 неделя (40 час)												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14										
НЧ	8Т	К	6Т	4Т	5Т	6Т	П	6Т	5Т	6Т	ИТ	8Т	П	7Т	К	5Т	4Т	4ОП	4ОП	ИПКР	2ОП	ПО	ОК

### Условные обозначения:

НЧ	Срок начала обучения	П	Промежуточная аттестация (тест)
ОК	Срок окончания обучения	ИТ	Итоговая аттестация по теории (тест)
Т	Теоретическое обучение	ИПКР	Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)
ОП	Обучение на производстве	К	Консультация
ПО	Написание и сдача письменного отчета	6Т	Цифра перед буквой условного обозначения определяет количество часов

"Утверждаю"  
 президент ООО "Хистори оф Пилл"  
 А.В. Алексеев  
 16 января 2019 г.

## Расписание

Программа переподготовки по профессии рабочего: Машинист трелевочной машины

Код профессии рабочего: 14269

Объем программы в соответствии с учебным планом: 80 часов

Продолжительность обучения: 14 дней (2 недели)

№ п/п	Наименование темы (курса)	1 неделя (40 часов)								2 неделя (40 час)								Итого
		1	2	3	4	5	6	7	Всего	8	9	10	11	12	13	14	Всего	
1	Планирование трелевки и приготовление к трелевке сортиментов форвардером	2	1	1	1	1	1	1	8	1	1						2	10
2	Выполнение предпусковой проверки, запуска и останова форвардера	2	2	1	3			1	9	1							1	10
3	Выполнение ежедневного технического обслуживания форвардера		1			1	1	1	4		4	6	1				11	15
4	Диагностика неисправностей, проведение текущего ремонта и технического обслуживания форвардера (с применением имеющегося на нем инструмента, индивидуального комплекта ЗИП и средств встроенного контроля)						1		1	1	1	1	1				4	5
5	Выполнение основных функций по управлению форвардером колесного или гусеничного типа	2	1	1	1	2	1	1	9	2	2		3	4			11	20
6	Перемещение сортиментов в полностью погруженном положении форвардером от места валки/раскряжевки до лесопогрузочного пункта	2	1	1		2	2	1	9	1							1	10
5	Промежуточная аттестация					П						П						
6	Применение оборудования и инструмента для дозаправки машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями													2			2	2
7	Последовательный контрольный осмотр и проверку исправности форвардера и его агрегатов													2			2	2
8	Использование для диагностирования систему встроенного контроля технического состояния форвардера														2		2	2
9	Выполнение торможение и остановка форвардера на различных скоростях, а также экстренную остановку															2	2	2
10	Управление форвардером и манипулятором при подборе удаленных сортиментов посредством их предварительного подтягивания														2		2	2
11	Квалификационный экзамен																	
12	Итоговая аттестация (теория)										ИТ							
13	Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)														ИПКР			
14	Консультации		К										К					
15	Написание и сдача отчета по обучению на производстве															ПО		
<b>Учебная нагрузка (трудоемкость)</b>		<b>8</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>5</b>	<b>40</b>	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>7</b>	<b>5</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>40</b>	<b>80</b>

Условные обозначения:

П	Промежуточная аттестация (тест)
ИТ	Итоговая аттестация по теории (тест)
ИПКР	Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)
К	Консультация
ПО	Написание и сдача письменного отчета