


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ООО «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»
А.В. Алексеев
« 16 » января 2019 г.



**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
«МАШИНИСТ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ»
по профессии рабочего
13378 Машинист лесозаготовительной машины**

г. Ярославль 2019

Программа профессионального обучения, по рабочей профессии, организацией осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл» составлена на основе профессионального стандарта «Машинист лесозаготовительной машины» утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «22» декабря 2014 г. №1094н.

Составитель: Алексеева Д.А., руководитель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»
Алексеев А.В, преподаватель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»

ОГЛАВЛЕНИЕ

1	Паспорт рабочей программы профессионального обучения	4
1.1	Срок освоения программы	5
1.2	Цели и задачи изучения программы	6
2	Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы профессионального обучения (ППО)	6
2.1	Область и объекты профессиональной деятельности	6
2.2	Виды профессиональной деятельности и компетенции	6
2.3	Планируемые результаты освоения (ППО)	7
3	Организационно-педагогические условия реализации программы	8
3.1	Учебно-методическое и информационное обеспечение программы	1
3.2	Кадровое обеспечение образовательного процесса	10
3.3	Требования к материально-техническому обеспечению	10
4	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	10
4.1	Рабочий учебный план	10
5	Контроль и оценка результатов освоения ППО	12
5.1	Оценочные материалы	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Программа профессиональной подготовки по виду образования профессиональное обучение регламентирует содержание, организацию и оценку качества профессиональной подготовки слушателей по профессии рабочего машинист лесозаготовительной машины, код профессии рабочего 13378. Продолжительность (срок обучения) по программе профессиональной подготовки по профессии рабочего машинист лесозаготовительной машины составляет 80 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы профессионального обучения (далее программа) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 292 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Профессиональный стандарт «Машинист лесозаготовительной машины» приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «22» декабря 2014 г. №1094н;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн)

Профессия рабочего машинист лесозаготовительной машины имеет диапазон квалификационных разрядов 7-8.

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очно-заочной форме обучения) или посредством «Moodle» - модульной объектно-ориентированной динамической учебной среды (по заочной форме обучения).

Программа обучения на производстве организуется и проводится в соответствии с положением об организации производственного обучения в процессе профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации, непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда любви и осознанного отношения к выбранной профессии.

Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение направлен на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий).

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может

предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;
- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в планировании работы организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;
- участие в совещаниях, деловых встречах.

По результатам квалификационного экзамена слушателю присваивается квалификационный разряд по профессии рабочего и выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего)

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, лабораторные работы, круглые столы, мастер-классы, мастерские, деловые игры, тренинги, семинары по обмену опытом, выездные занятия, консультации, выполнение практической работы, проектной работы и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Сроки освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме получения образования и присваиваемой квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППО	Наименование квалификации	Срок освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения
Лица, ранее не имевшие профессию или профессии рабочего, должности служащего	машинист лесозаготовительной машины 7-8 разряда	80 часов

Форма обучения – очно-заочная, заочная с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде.

Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах

Требования

Возраст – с 18 лет.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

1.2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Цель изучения программы «Машинист лесозаготовительной машины»: Заготовка деревьев, хлыстов или сортиментов самоходными машинами для валки и первичной обработки леса в соответствии с действующими правилами заготовки древесины.

Задачи изучения программы «Машинист лесозаготовительной машины»: формирование комплексного подхода к вопросам организации обучения водителей самоходных машин, планирования обучения с применением технических средств, приемам обучения в реальных условиях, на производстве.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)

2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности (выполнения трудовых функций) слушателей являются: машинная валка леса и его первичная обработка.

Объектом профессиональной деятельности слушателей являются рабочее оборудование, агрегаты, узлы и механизмы самоходных лесозаготовительных машин, древесина, круглые лесоматериалы, инструмент, горюче-смазочные материалы, заправочные устройства.

2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

Таблица 2

Код	Наименование
ВПД 1	Валка деревьев и первичная их обработка у пня валочно-сучкорезно-раскряжевочной машиной (харвестером)
ПК 1.1	Подготовка машиниста к выполнению производственного задания
ПК 1.2	Выполнение операций ежедневного обслуживания по окончании рабочей смены
ПК 1.3	Подготовка харвестера к работе и его запуск
ПК 1.4	Управление харвестером в процессе выполнения производственного задания
ПК 1.5	Выполнение операций по техническому обслуживанию харвестера

2.3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ (ППО)

Профессия рабочего – машинист лесозаготовительной машины

Квалификация – 7-8 квалификационный разряд

Результаты освоения ППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить образование, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

ПК 1.1. ПОДГОТОВКА МАШИНИСТА К ВЫПОЛНЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЗАДАНИЯ

Трудовые действия

- Ознакомление с документацией по работе: технологической картой разработки лесосеки; нормативами выработки; нормативами снабжения и расхода эксплуатационных материалов; технологическими ограничениями; указаниями по охране труда
- Ознакомление с местом проведения работ с привязкой к технологической карте
- Получение инструктажа и производственного задания у руководителя работ
- Согласование взаимодействия с другими участниками технологического процесса

Необходимые умения

- Читать технологическую карту
- Определять проблемные вопросы организации работ
- Устанавливать контакт и решать вопросы взаимодействия с другими участниками технологического процесса
- Пользоваться оперативной связью и приборами ориентации на местности ("Глонас". GPS)

Необходимые знания

- Организация и технология работ заготовки древесины с использованием валочно-сучкорезно-раскряжевых машин (харвестеров)
- Организация и технология работ на смежных операциях
- Нормативы выработки и нормативы снабжения и расхода эксплуатационных материалов
- Лесохозяйственные и экологические требования действующих правил заготовки древесины
- Требования охраны труда при организации лесосечных работ и правила охраны труда, установленные для данного технологического процесса
- Правила ведения оперативной связи и приемы работы со спутниковой навигацией

ПК 1.2. ВЫПОЛНЕНИЕ ОПЕРАЦИЙ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОЧЕЙ СМЕНЫ

Трудовые действия

- Установка машины на стоянку, остановка двигателя и выключение действующих систем машины согласно инструкции по эксплуатации
- Осмотр машины и очистка от мусора мест по указаниям инструкции по эксплуатации и указаниям по противопожарным мерам
- Формирование и представление замечаний по работе машины для принятия мер в межсменный период
- Передача машины машинисту следующей смены
- Выполнение антивандальных мероприятий (при односменной работе)

Необходимые умения

- Действовать согласно инструкции по эксплуатации машины и указаниям руководства

Необходимые знания

- Инструкция по эксплуатации машины в части правил остановки узлов и систем и их защиты от несанкционированного пуска
- Правила пожарной безопасности

ПК 1.3. ПОДГОТОВКА ХАРВЕСТЕРА К РАБОТЕ И ЕГО ЗАПУСК

Трудовые действия

- Осмотр машины с проверкой: заправочных емкостей расходуемых материалов, готовности инструмента (пильные цепи, шины), креплений узлов и деталей, герметичности элементов гидро- и пневмосистем, исправности электроагрегатов и проводки
- Заправка (дозаправка) заправочных емкостей расходуемых материалов
- Замена, регулировка, заточка инструмента
- Подтяжка креплений, устранение протечек, повреждений электропроводки
- Выполнение предпускового подогрева двигателя и других компонентов, оборудованных подогревом (в холодное время), или запуск кондиционера
- Запуск двигателя
- Контроль и корректировка автоматических, информационных и программных устройств
- Холостное опробование рабочих органов и систем машины

Необходимые умения

- Пользоваться заправочными устройствами
- Пользоваться ручным и специальным инструментом
- Выполнять заточку инструмента и регулировку устройств и систем
- Выполнять контроль и корректировку автоматических, информационных и программных устройств
- Пользоваться предпусковым подогревателем, кондиционером

Необходимые знания

- Перечень, содержание, порядок проведения подготовительных операций
- Марки и свойства применяемых рабочих жидкостей
- Правила замены, регулировок, заточки инструмента
- Правила пользования предпусковыми подогревателями, кондиционером
- Правила и порядок запуска двигателя и систем машины
- Правила и порядок холостого опробования рабочих органов и систем
- Порядок и правила выполнения контроля и корректировки автоматических, информационных и программных устройств
- Требования охраны труда подготовительных операций
- Правила пожарной безопасности

ПК 1.4. УПРАВЛЕНИЕ ХАРВЕСТЕРОМ В ПРОЦЕССЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЗАДАНИЯ

Трудовые действия

- Оценка фронта работ и планирование действий по управлению машиной для выполнения производственного задания
- Управление движением машины при переездах и маневрировании
- Управление рабочими органами и системами машины при выполнении ее производственных функций

- Контроль рабочей обстановки и взаимодействие с другими участниками технологического комплекса
- Выполнение лесохозяйственных и экологических требований
- Контроль состояния узлов и систем машины, управление устройствами оснащения рабочего места
- Выполнение предписаний технологической карты и руководителя работы
- Преодоление нештатных и аварийных рабочих моментов
- Управление при погрузке и выгрузке машины на транспортные средства (для гусеничных машин)

Необходимые умения

- Использовать устойчивый стереотип действий органами управления движением, рабочими органами и системами машины в соответствии с их назначением и техническими нормативами затрат времени на производственный цикл
- Сохранять устойчивый стереотип управления в течение установленного времени рабочей смены
- Изменять элементы стереотипа управления в зависимости от производственных условий и свойств предмета труда
- Выполнять требования по взаимодействию с другими участниками технологического комплекса
- Читать и понимать показания контрольных приборов и информационных устройств
- Выполнять контроль исправного (фиксацию неисправного) состояния узлов и систем машины по приборам, визуальной и слуховой
- Своевременно и технически правильно реагировать на нештатные и аварийные рабочие моменты с предметом труда и в конструкции машины

Необходимые знания

- Общее устройство машины, составляющих ее узлов и систем
- Технические возможности машины и ее рабочих органов по передвижению и операциям с предметом труда
- Расположение и назначение органов управления, контрольных и информационных приборов, оснащения рабочего места
- Способы и направления включения органов управления, контрольных приборов и информационных устройств, регулировок и работы устройств оснащения рабочего места
- Показатели предмета труда и пределы их изменений, природные и производственные условия на местах работы
- Значение (содержание) показаний контрольных приборов и информационных устройств
- Технология и содержание выполняемых операций другими участниками технологического комплекса
- Перечень и содержание действующих лесохозяйственных и экологических требований
- Требования охраны труда, установленные инструкцией по эксплуатации машины и ответственными за проведение работ

ПК 1.5. ВЫПОЛНЕНИЕ ОПЕРАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ХАРВЕСТЕРА

Трудовые действия

- Очистка мест накопления мусора, мойка узлов и деталей машины
- Дозаправка и замена рабочих жидкостей, смазка механизмов и соединений в соответствии с инструкцией по эксплуатации машины и графиком технического обслуживания
- Проверка и подтяжка крепежных соединений
- Диагностика состояния топливной системы и гидравлического оборудования
- Контрольно-регулирующие работы топливной системы и гидравлического оборудования
- Проверка и регламентное обслуживание электрооборудования и аккумуляторной батареи
- Проверка и регламентное обслуживание систем автоматизации и компьютерного обеспечения работы машины
- Проверка и регламентное обслуживание системы пожаротушения (при наличии в конструкции машины)
- Регламентные работы по замене быстро изнашиваемых деталей

Необходимые умения

- Пользоваться заправочными устройствами и приспособлениями для слива рабочих жидкостей
- Пользоваться штатным и специализированным ручным инструментом для крепежных, сборочно-разборочных работ и регламентного обслуживания механизмов и систем машины
- Пользоваться рекомендованными инструкциями по эксплуатации диагностическими приборами и приспособлениями
- Выполнять контрольно-регулирующие работы с автоматическими и компьютерными системами машины
- Производить регламентные демонтно-монтажные работы по замене быстро изнашиваемых деталей

Необходимые знания

- График проведения и содержание работ по техническому обслуживанию машины
- Места опасного накопления мусора, грязи, снега и способы очистки
- Правила пожарнорезопасной и экологически безопасной заправки и слива рабочих жидкостей
- Правила оценки состояния и диагностики неисправностей узлов и систем по показаниям штатных приборов и рекомендованных инструкцией по эксплуатации диагностическим процедурам
- Содержание и правила выполнения контрольно-регулирующих работ с автоматическими и компьютерными системами машины
- Требования охраны труда при проведении осмотровых, крепежных и регулировочных работ

3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Базовый учебник:

1. Лесозаготовительные и трелевочные машины: Учебник для нач. проф. образования/ Котиков В.М., Еремеев Н.С., Ерхов А.В; Под ред. В.М. Котикова. –М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 336с. Москва Военное издательство 1966 - 198с.

Основная литература:

1. Лесопогрузчики: эксплуатация и ремонт. Воскобойников И.В., Жижин В.А.– М.: Лесн. Пром-сть, 1990. – 288с. – ISBN 5-7120-0311-2
2. Лесотранспортные машины: Учебное пособие Анисимов Г.М., Кочнев А.М./ Под ред. Г.М. Анисимова. –СПб.: Издательство «Лань», 2009. -448с.: ил. – (Учебники для вузов. Специальная литература)
3. Профессиональный стандарт «Машинист лесозаготовительной машины», приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 22.12.2014 N 1094н
4. Правила по охране труда на автомобильном транспорте, приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 6 февраля 2018 г. N 59н
5. Правила по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 2 ноября 2015 г. N 835н
Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17 сентября 2014 года N 642н

Дополнительная литература

1. Работы лесозаготовительные. Требование безопасности. ГОСТ 12.3.015-78
2. Повышение эффективности использования харвестеров. А.А. Селиверстов, В.С. Сунев, Ю.Ю. Герасимов, А.П. Соколов. – УДК 630.31 -7с.
3. Руководство по эксплуатации фовардера АМКОДОР 2661, АМКОДОР 2661-01 – 207с.
4. Эргономика лесосечных машин. А.П. Соколов, А.А. Селиверстов, Ю.Ю.Герасимов статья 2012 – 11с.
5. Правила по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 2 ноября 2015 г. N 835н
6. ТОИ Р-15-009-97 типовая инструкция по охране труда для машиниста трелевочной машины (валочные, валочно-пакетирующие машины, трелевочные бесчokerные машины, сучкорезные машины, машины с комбинацией операций валка-очистка от сучьев-раскряжевка)
7. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 августа 2015 г. N 552н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями"
8. Основы первой доврачебной неотложной помощи пострадавшим Авторы: Алексеев А.В., Алексеева Д.А. 2008г., 98 стр., Издательство "Истори оф Пипл"
9. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17 сентября 2014 года N 642н
10. Правила по охране труда в строительстве Приказ Министерства труда и

социальной защиты РФ от 1 июня 2015 г. N 336н "Об утверждении Правил по охране труда в строительстве"

11. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 июля 2013 г. N 328н "Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок"
12. Приказ от 12 ноября 2013 г. N 533 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" в ред. Приказа Ростехнадзора от 12.04.2016 N 146
13. Правила государственной регистрации тракторов, самоходных дорожно-строительных и иных машин и прицепов к ним органами государственного надзора за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации утв. Минсельхозпродом РФ от 16 января 1995 г.
14. Правила проведения технического осмотра самоходных машин и других видов техники, зарегистрированных органами, осуществляющими государственный надзор за их техническим состоянием утв. постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2013 г. № 1013)
15. Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) утв. постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. N 796)

Справочники, словари, энциклопедии, учебные плакаты:

1. Тракторы, трелевочные машины и агрегаты. Справочный каталог. Архангельский государственный технический университет. 2002 г. – 122с.
2. Тракторы, трелевочные машины и агрегаты. Справочный каталог. Архангельский государственный технический университет. 2002 г. – 122с.
3. Учебный фильм: Гидростатическая (гидрообъемная) трансмиссия
4. Учебный фильм: Принцип работы гидротрансформатора (гидромеханическая трансмиссия)
5. Учебный фильм: Техника безопасности и правила эксплуатации тракторов Беларус МТЗ
6. Учебный фильм: Агрегатирование тракторов Беларус 1522, 1522В
7. Учебный фильм: Техническое обслуживание тракторов МТЗ 1221
8. Учебный фильм: Техническое обслуживание тракторов МТЗ 80 и МТЗ 82
9. Учебный плакат: Гидравлическая система трактора
10. Учебный плакат: Навесные устройства трактора
11. Лекция: Инновационные системы дизельного двигателя
12. Учебный плакат: Силовая передача трактора

Программные средства:

Программный комплекс «Экзамен» - для автоматизированной проверки знаний курсантов
Для успешного освоения дисциплины, студент использует следующие программные средства: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, Adobe Acrobat, Internet, WinDjView

Дистанционная поддержка материала:

Дистанционная поддержка дисциплины осуществляется в системе LMS (модульная объектно-ориентированная динамическая управляющая среда «MOODLE»)

Интернет-ресурсы:

history-school.ru - портал: Центр электронного обучения «HISTORY-SCHOOL»

3.2 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение, по дисциплинарному курсу и осуществляющих руководство обучением на производстве: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

3.3 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Реализация программы предполагает на наличие учебного класса.

Оборудование учебного класса:

- рабочие места обучающихся;
- столы;
- стулья;
- мусоросборники;
- вешалка;
- письменные принадлежности;
- аптечка первой помощи (автомобильная);
- стол преподавателя;
- информационный стенд;
- информационные материалы (закон Российской Федерации от 07 февраля 1992 г. № 2300-1 «О защите прав потребителей», копия лицензии с соответствующим приложением, программа профессионального обучения, учебный план, календарный учебный график, расписание занятий, книга жалоб и предложений, адрес официального сайта в сети «Интернет».

Технические средства обучения:

- ноутбук, компьютер с соответствующим программным обеспечением;
- аппаратно-программный комплекс тестирования;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- телевизор;
- магнитная доска;
- профессиональная аудио и видеоаппаратура;
- учебно-наглядные пособия;
- основы законодательства.

4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по программе профессиональной подготовки рабочих и служащих «МАШИНИСТ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ»

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса. Обязательная учебная нагрузка, распределение часов по курсам.

Учебный план определяется следующими характеристиками ППО по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- перечень учебных курсов и их составных элементов;
- последовательность изучения учебных курсов;
- распределение промежуточной аттестации по учебным курсам;
- объем учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным курсам и их составляющим;
- объем времени, отведенный на итоговую аттестацию.

№ п/п	Наименование курса	Объем часов	Учебная нагрузка (час.)		Форма контроля
			Теория	Обучение на производстве	
1	2	3	4	5	6
	Срок начала профессионального обучения	С момента издания распорядительного акта ООО «Хистори оф Пипл» о приеме лица на обучение			
	Теоретическое обучение	70	70	-	-
1	Подготовка машиниста к выполнению производственного задания	10	10	-	Текущий контроль
2	Подготовка харвестера к работе и его запуск	10	10	-	Текущий контроль
3	Выполнение операций ежедневного обслуживания по окончании рабочей смены	15	15	-	Текущий контроль
4	Управление валочно-пакетирующей машиной в процессе выполнения производственного задания	15	15		Текущий контроль
5	Выполнение операций по техническому обслуживанию харвестера	20	20		Текущий контроль
	Промежуточная аттестация				Тест
6	Обучение на производстве	10	-	10	
7	Квалификационный экзамен				
	Практическая квалификационная работа		-		Отчет/ задание
	Теоретический квалификационный экзамен				Электронный тест
		80	70	10	-
	Срок окончания профессионального обучения	По результатам квалификационного экзамена с момента издания распорядительного акта ООО «Хистори оф Пипл» о выдаче документа о квалификации			

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ПОДГОТОВКА МАШИНИСТА К ВЫПОЛНЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ЗАДАНИЯ»**

Тематический план

№	Тема курса	Кол-во часов
1	Организация и технология работ заготовки древесины с использованием валочно-сучкорезно-раскряжевочных машин (харвестеров)	3
2	Организация и технология работ на смежных операциях	4
3	Нормативы выработки и нормативы снабжения и расхода эксплуатационных материалов	2
4	Практика выделения (ограничения) рабочих зон	1
	Итого	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ВЫПОЛНЕНИЕ ОПЕРАЦИЙ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПО
ОКОНЧАНИИ РАБОЧЕЙ СМЕНЫ»**

Тематический план

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Установка машины на стоянку, остановка двигателя и выключение действующих систем машины согласно инструкции по эксплуатации	2
2	Осмотр машины и очистка от мусора мест по указаниям инструкций по эксплуатации и противопожарным мерам	4
3	Формирование и представление замечаний по работе машины для принятия мер в межсменный период	1
4	Передача машины машинисту следующей смены	1
	Всего	10

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ПОДГОТОВКА ХАРВЕСТЕРА К РАБОТЕ И ЕГО ЗАПУСК»**

Тематический план

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Осмотр машины с проверкой: заправочных емкостей расходуемых материалов, готовности инструмента (пильные цепи, шины, ножи, фрезерные диски), креплений узлов и деталей, герметичности элементов гидро- и пневмосистем, исправности электроагрегатов и проводки	7
2	Заправка (дозаправка) заправочных емкостей расходуемых материалов	5
3	Выполнение предпускового подогрева двигателя и других компонентов, оборудованных подогревом, или запуск	2
4	Запуск двигателя. Контроль и корректировка автоматических, информационных и программных устройств. Холостое опробование рабочих органов и систем машины	1
	Всего	15

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«УПРАВЛЕНИЕ ВАЛОЧНО-ПАКЕТИРУЮЩЕЙ МАШИНОЙ В ПРОЦЕССЕ
ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЗАДАНИЯ»**

Тематический план

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Оценка фронта работ и планирование действий по управлению машиной для выполнения производственного задания	2
2	Управление рабочими органами и системами машины для выполнения производственного задания	4
3	Выполнение лесохозяйственных и экологических требований	4
4	Контроль состояния узлов и систем машины, управление устройствами оснащения рабочего места	3
5	Управление при погрузке и выгрузке машины на транспортные средства	2
	Всего	15

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ВЫПОЛНЕНИЕ ОПЕРАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
ХАРВЕТЕРА»**

Тематический план

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Диагностика состояния топливной системы и гидравлического оборудования	2
2	Контрольно-регулирующие работы топливной системы и гидравлического оборудования	2
3	Проверка и регламентное обслуживание электрооборудования и аккумуляторной батареи	5
4	Проверка и регламентное обслуживание систем автоматизации и компьютерного обеспечения работы машины	6
5	Регламентные работы по замене быстро изнашиваемых деталей	5
	Всего	20

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ»

Тематический план

№	Темы курса	Кол-во часов
1	Применение оборудования и инструмента для дозаправки машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями	2
2	Последовательный контрольный осмотр и проверку исправности харвестера и его агрегатов	2
3	Использование для диагностирования систему встроенного контроля технического состояния харвестера	2
4	Выполнение торможение и остановка харвечтера на различных скоростях, а также экстренную остановку	2
5	Выполнение маневра при постановке харвестера в бокс задним ходом	2
	Всего	10

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППО

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1	Подготовка харвестера к работе и его запуск	<p>Проверка харвестера перед пуском</p> <p>Дозаправка (при необходимости) машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями</p> <p>Контроль показаний приборов, сигнальных устройств и индикаторов</p> <p>Проверка машины и рабочего оборудования на холостом ходу</p>	<p>Текущий контроль в форме (устный опрос, собеседование, тестирование, наблюдение, отчет, ситуационные задания)</p> <p>Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов (тестов).</p>
ПК 1.2	Выполнение операций ежедневного обслуживания по окончании рабочей смены	<p>Контрольный осмотр и проверка исправности всех агрегатов машины</p> <p>Осмотр наиболее нагруженных болтовых соединений и шарниров</p> <p>Проверка утечек рабочих жидкостей</p> <p>Проверка заправки и дозаправка машины топливом, маслом, охлаждающей и специальными жидкостями</p> <p>Очистка рабочих органов, защитных решеток, лесенок, поручней, входа в кабину</p>	<p>Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста). - Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания и (или) документированного подтверждения результатов выполнения соответствующей деятельности (портфолио документов) – в виде письменного отчета.
ПК 1.3	Управление валочно-пакетирующей машиной в процессе выполнения производственного задания	Способность выполнить маневры на харвестере (разгон, торможение включая экстренную остановку, постановка машины в бокс задним ходом)	
ПК 1.4	Выполнение операций по техническому обслуживанию харвестера	Выполнение ежедневного планового технического обслуживания харвестера в соответствии с инструкцией завода изготовителя	

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен). Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

Квалификационный разряд по профессии рабочего машинист лесозаготовительной машины, присваивается если слушатель использовал во время обучения на производстве самоходную машину (гусеничную и и(или) колесную трелевочную машину с механическим управлением рабочего оборудования или с сервоуправлением и системами процессорного контроля), а также выполнял практическую квалификационную работу на этой.

Квалификационный разряд определяется по результатам итоговой аттестации, в зависимости от системы управления харвестером:

7 разряд - валочно-пакетирующая машина с механическим управлением

8 разряд - валочно-пакетирующая машина с сервоуправлением и системами процессорного контроля

Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение сделанное представителями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

5.1 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов. Тестовые задания прилагаются (Приложение 1).

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 5	< 4	4	5

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя:

- **проверку теоретических знаний** – экзамен (зачет);

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 10	< 8	от 8 до 9	10

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

- **практическую квалификационную работу** –

Критерии оценки практической квалификационной работы:

№	Предмет оценки	Критерии оценки	Тип и количество заданий	Оценка (баллы)
1	Произвести последовательный контрольный осмотр и проверку исправности лесозаготовительной машины и ее агрегатов в соответствии с руководством производителя. Определить по внешним	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №1	Выполнил/(не выполнил) 10

	признакам (шум, вибрация, утечки, перегрев, цвет выхлопа, повышенный расход топлива, трещины, запах) необходимость проведения текущего ремонта или обслуживания			
2	Выполнить основные действия рабочими органами лесозаготовительной машиной на различных режимах	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №2	Выполнил/(не выполнил) 10
4	Произвести маневрирование на лесозаготовительной машине	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №3	Выполнил/(не выполнил) 10
Оценка «зачет»		30 баллов		
Оценка «незачет»		< 30 баллов		

Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 100% от общего числа заданий теоретической части и набрано 30 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении квалификационного разряда представителем работодателя, в разделе производственная характеристика, для слушателей по заочной форме обучения.

ОЦЕНОЧНЫЕ И МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И АТТЕСТАЦИИ СЛУШАТЕЛЯ

1. Какую роль играют машины лесосечных работ в лесной промышленности?
2. Стратегия развития лесопромышленного производства России.
3. Какие существуют способы валки деревьев?
4. Что представляет собой технологическая карта на разработку лесосеки?
5. Типы лесозаготовительных машин для лесосечных работ, принципы формирования систем машин.
6. Для чего выполняется очистка лесосек.
7. Перечислите основные способы очистки лесосек.
8. Фирмы-производители колесных лесозаготовительных машин (КЛЗМ).
9. Основные преимущества КЛЗМ по сравнению с гусеничными машинами.
10. Дайте краткую характеристику основных агрегатов КЛЗМ (двигателя, трансмиссии, ходовой системы, механизмов управления), гидросистемы и эргономических показателей.
11. Назначение и компоновка харвестерных машин
12. Классификация харвестеров по массе, мощности двигателя и грузоподъемности.
13. Какие конструктивные решения повышают производительность харвестеров?
14. Колесные харвестеры назначение и классификация.
15. Компоновка и принцип работы харвестеров.
16. Компоновка лесных машин на базе с/х тракторов.

17. Особенности гусеничных лесозаготовительных машин (ГЛЗМ).
18. Особенности компоновки гусеничных машин высокой проходимости.
19. Особенности конструкции ГЛЗМ экскаваторной компоновки.
20. Особенности компоновки ГЛЗМ на базе промышленных тракторов.
21. Типоразмеры харвестеров.
22. Харвестеры, назначение, классификация.
23. Харвестеры, назначение, классификация.
24. Краткое устройство харвестеров.
25. Понятие об управляющей системе «Timbermatic™-700PC»
26. Понятие о системах ALS и VLS.
27. Гидропривод харвестеров.
28. Ведущие мосты и ходовая часть харвестеров.
29. Гидроманипуляторы харвестеров.
30. Движение харвестеров, его погрузка, управление.
31. Технология работы харвестера на мастерском участке.
32. Техническое обслуживание харвестеров.
33. Валочно-пакетирующие машины, назначение, классификация.
34. Понятие об аналитической системе «TIMBERLINK™»
35. Техника безопасности при работе лесных машин.
36. Факторы, влияющие на состояние окружающей среды при работе лесных машин.
37. Противопожарные мероприятия при работе лесных машин.
38. Перечислите компании отечественные и зарубежные, предлагающие машины лесосечных.
39. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с нечитаемыми, нестандартными или установленными с нарушением требований государственного стандарта государственными регистрационными знаками
40. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим при себе документов на право управления им, регистрационных документов на транспортное средство
41. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с заведомо неисправными тормозной системой (за исключением стояночного тормоза), рулевым управлением или сцепным устройством
42. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не пристегнутым ремнем безопасности, перевозка пассажиров, не пристегнутых ремнями безопасности, если конструкцией транспортного средства предусмотрены ремни безопасности
43. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим права управления транспортным средством
44. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, лишенным права управления транспортными средствами
45. Какое административное наказание предусмотрено за передачу управления транспортным средством лицу, заведомо не имеющему права управления транспортным средством
46. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, находящимся в состоянии опьянения
47. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 20, но не более 40 километров в час
48. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 40, но не более 60 километров в час

49. Какое административное наказание предусмотрено за пересечение железнодорожного пути вне железнодорожного переезда, выезд на железнодорожный переезд при закрытом или закрывающемся шлагбауме либо при запрещающем сигнале светофора или дежурного по переезду, а равно остановка или стоянка на железнодорожном переезде
50. Какое административное наказание предусмотрено за Движение по автомагистрали на транспортном средстве, скорость которого по технической характеристике или по его состоянию менее 40 километров в час, а равно остановка транспортного средства на автомагистрали вне специальных площадок для стоянки
51. Какое административное наказание предусмотрено за проезд на запрещающий сигнал светофора или на запрещающий жест регулировщика
52. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения об остановке перед стоп-линией, обозначенной дорожными знаками или разметкой проезжей части дороги, при запрещающем сигнале светофора или запрещающем жесте регулировщика
53. Какое административное наказание предусмотрено за выезд на перекресток или пересечение проезжей части дороги в случае образовавшегося затора, который вынудил водителя остановиться, создав препятствие для движения транспортных средств в поперечном направлении
54. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу транспортному средству, пользующемуся преимущественным правом проезда перекрестков
55. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения подать сигнал перед началом движения, перестроением, поворотом, разворотом или остановкой
56. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения, за исключением установленных случаев, перед поворотом направо, налево или разворотом заблаговременно занять соответствующее крайнее положение на проезжей части, предназначенной для движения в данном направлении
57. Какое административное наказание предусмотрено за непредоставление преимущества в движении маршрутному транспортному средству, а равно транспортному средству с одновременно включенными проблесковым маячком синего цвета и специальным звуковым сигналом
Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу пешеходам, велосипедистам или иным участникам дорожного движения
58. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств
59. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств в местах, отведенных для остановки или стоянки транспортных средств инвалидов
60. Какое административное наказание предусмотрено за остановку или стоянку транспортного средства на пешеходном переходе и ближе 5 метров перед ним
61. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил пользования внешними световыми приборами, звуковыми сигналами, аварийной сигнализацией или знаком аварийной остановки
62. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки грузов, правил буксировки
63. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных и тяжеловесных грузов без специального разрешения и специального пропуска в случае, если получение такого пропуска обязательно

64. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных грузов с превышением габаритов, указанных в специальном разрешении, более чем на 10 сантиметров
65. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки людей
66. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку людей вне кабины автомобиля (за исключением случаев, разрешенных Правилами дорожного движения), трактора, других самоходных машин, на грузовом прицепе
67. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение водителем транспортного средства законного требования уполномоченного должностного лица о прохождении медицинского освидетельствования на состояние опьянения
68. Какое административное наказание предусмотрено за оставление водителем в нарушение Правил дорожного движения места дорожно-транспортного происшествия, участником которого он являлся
69. Какое административное наказание предусмотрено, на должностных лиц, ответственных за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств, за выпуск на линию транспортного средства, не зарегистрированного в установленном порядке или не прошедшего государственного технического осмотра или технического осмотра
70. Какое административное наказание предусмотрено за пользование водителем во время движения транспортного средства телефоном, не оборудованным техническим устройством, позволяющим вести переговоры без использования рук
71. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством в период его использования, не предусмотренный страховым полисом обязательного страхования гражданской ответственности владельцев транспортного средства, а равно управление транспортным средством с нарушением предусмотренного данным страховым полисом условия управления этим транспортным средством только указанными в данном страховом полисе водителями
72. К какой категории относятся гусеничные и колесные машины с двигателем мощностью до 25,7 кВт
73. К какой категории относятся колесные машины с двигателем мощностью от 25,7 до 110,3 кВт
74. К какой категории относятся - гусеничные машины с двигателем мощностью свыше 260 л.с.
75. Какие самоходные машины относятся к категории "С"
76. Какие самоходные машины относятся к категории "Е"
77. Какую категорию должен иметь водитель гусеничной самоходной машины с двигателем мощностью 149 л/с
78. Какую категорию должен иметь водитель гусеничной самоходной машины с двигателем мощностью 33 л/с
79. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 247 л/с

"Утверждаю"
 президент ООО "Хистори оф Пипл"
 А.В. Алексеев
 16 января 2019 г.



Календарный учебный график

Программа профессиональной подготовки по профессии рабочего: Машинист лесозаготовительной машины

Код профессии рабочего: 13378

Объем программы в соответствии с учебным планом: 80 часов

Продолжительность обучения: 14 дней (две недели)

Период обучения																							
1 неделя (41 часов)							2 неделя (39 час)																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14										
НЧ	7Т	К	6Т	5Т	7Т	5Т	П	5Т	6Т	5Т	ИТ	8Т	П	7Т	К	5Т	4Т	4ОП	4ОП	ИПКР	2ОП	ПО	ОК

Условные обозначения:

НЧ	Срок начала обучения	П	Промежуточная аттестация (тест)
ОК	Срок окончания обучения	ИТ	Итоговая аттестация по теории (тест)
Т	Теоретическое обучение	ИПКР	Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)
ОП	Обучение на производстве	К	Консультация
ПО	Написание и сдача письменного отчета	6Т	Цифра перед буквой условного обозначения определяет количество часов

"Утверждаю"
 президент ООО "История оф Пилл"
 А.В. Алексеев
 16 января 2019 г.

Расписание

Программа профессиональной подготовки по профессии рабочего: Машинист лесозаготовительной машины

Код профессии рабочего: 13378

Объем программы в соответствии с учебным планом: 80 часов

Продолжительность обучения: 14 дней (2 недели)

№ п\п	Наименование темы (курса)	1 неделя (41 час)								2 неделя (39 час)								Итого
		1	2	3	4	5	6	7	Всего	8	9	10	11	12	13	14	Всего	
1	Подготовка машиниста к выполнению производственного задания	2	1	1	1	1	1	1	8	1	1						2	10
2	Подготовка харвестера к работе и его запуск	2	2	1	3			1	9	1							1	10
3	Выполнение операций ежедневного обслуживания по окончании рабочей смены		1			1	1	1	4		4	6	1				11	15
4	Управление валочно-пакетирующей машиной в процессе выполнения производственного задания	1	1	2	2	1	2	2	11	1	1	1	1				4	15
5	Выполнение операций по техническому обслуживанию харвестера	2	1	1	1	2	1	1	9	2	2		3	4			11	20
	Промежуточная аттестация					П						П						
6	Применение оборудования и инструмента для дозправки машины топливом, маслом, охлаждающей жидкостью и другими рабочими жидкостями													2			2	2
7	Последовательный контрольный осмотр и проверку исправности харвестера и его агрегатов													2			2	2
8	Использование для диагностирования систему встроенного контроля технического состояния харвестера														2		2	2
9	Выполнение торможения и остановка харвестера на различных скоростях, а также экстренную остановку															2	2	2
10	Выполнение маневра при постановке харвестера в бок задним ходом														2		2	2
11	Квалификационный экзамен																	
12	Итоговая аттестация (теория)										ИТ							
13	Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)														ИПКР			
14	Консультации		К										К					
15	Написание и сдача отчета по обучению на производстве															ПО		
	Учебная нагрузка (трудоемкость)	7	6	5	7	5	5	6	41	5	8	7	5	8	4	2	39	80

Условные обозначения:

П	Промежуточная аттестация (тест)
ИТ	Итоговая аттестация по теории (тест)
ИПКР	Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)
К	Консультация
ПО	Написание и сдача письменного отчета