

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»



Руководитель ООО «ХИСТОРИ ОФ ПИПЛ»  
А.В. Алексеев  
« 16 » января 2019 г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ  
ПОДГОТОВКИ «ВОДИТЕЛЬ ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕРА»  
(профессиональное обучение)  
по профессии рабочего  
11453 Водитель погрузчика**

г. Ярославль 2019

Программа профессионального обучения, по профессии рабочего, код 11453 водитель погрузчика, организацией осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл» разработана и утверждена на основе с постановления Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 N 31/3-30 (ред. от 20.09.2011) "Об утверждении «Общих положений Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР»; раздела «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 1» в ред. Постановления Минтруда РФ от 01.06.1998 N 20 § 24. Водитель погрузчика.

Составитель: Алексеева Д.А., руководитель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»  
Алексеев А.В, преподаватель учебного центра ООО «Хистори оф Пипл»

## ОГЛАВЛЕНИЕ

|     |   |    |
|-----|---|----|
| 1   | Паспорт рабочей программы профессионального обучения  | 4  |
| 1.1 | Срок освоения программы   | 6  |
| 1.2 | Цели и задачи изучения программы  | 6  |
| 2   | Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы профессионального обучения (ППО) | 6  |
| 2.1 | Область и объекты профессиональной деятельности   | 6  |
| 2.2 | Виды профессиональной деятельности и компетенции  | 7  |
| 2.3 | Планируемые результаты освоения (ППО)   | 7  |
| 3   | Организационно-педагогические условия реализации программы  | 10 |
| 3.1 | Учебно-методическое и информационное обеспечение программы  | 10 |
| 3.2 | Кадровое обеспечение образовательного процесса  | 12 |
| 3.3 | Требования к материально-техническому обеспечению   | 12 |
| 4   | Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса  | 13 |
| 4.1 | Рабочий учебный план  | 13 |
| 5   | Контроль и оценка результатов освоения ППО  | 16 |
| 5.1 | Оценочные материалы   | 17 |
|     | Календарный учебный график  | 21 |

## **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих и служащих по виду образования профессиональное обучение регламентирует содержание, организацию и оценку качества обучения слушателей по профессии рабочий водитель погрузчика, код профессии 11453. Продолжительность (срок обучения) по программе профессиональной подготовки водитель электроштабелера составляет 80 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 292 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Постановление Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 N 31/3-30 (ред. от 20.09.2011) "Об утверждении «Общих положений Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР»; раздела «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 1» в ред. Постановления Минтруда РФ от 01.06.1998 N 20 § 24. Водитель погрузчика.
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;
- Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (Утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн)

Профессия рабочего водитель погрузчика имеет диапазон групп квалификационных разрядов 2-7.

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очно-заочной форме обучения) или посредством «Moodle» - модульной объектно-ориентированной динамической учебной среды (по заочной форме обучения).

Программа обучения на производстве организуется и проводится в соответствии с положением об организации производственного обучения в процессе профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации, непосредственно на рабочих местах предприятия и имеет цель практическое освоение знаний, полученных во время теоретического обучения. В ходе выполнения различных производственных заданий у обучаемых формируются устойчивые умения и навыки труда, выполнения трудовой и технологической дисциплины и, особенно, безопасных методов труда.

Обучение на производстве должны осуществлять высококвалифицированные рабочие, бригадиры, начальники цехов, мастера, опытные рабочие, прививая в процессе труда любви и осознанного отношения к выбранной профессии.

Обучение на производстве осуществляется в целях изучения передового опыта, в том числе зарубежного, а также закрепления теоретических знаний, полученных при освоении программы профессионального обучения, и направлено на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование компетенции, необходимых для

выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий).

Обучение на производстве носит индивидуальный или групповой характер и может предусматривать такие виды деятельности, как:

- самостоятельную работу с учебными и справочными изданиями;
- приобретение профессиональных навыков при осуществлении трудовых действий;
- изучение организации и технологии производства, работ;
- непосредственное участие в планировании работы организации;
- работу с технической, нормативной и другой документацией;
- участие в совещаниях, деловых встречах.

Программы производственного и теоретического обучения регулярно корректируются и дополняются учебным материалом о новых технологических процессах и оборудовании, передовых методах труда, используемых в отечественной и зарубежной производственной практике.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, лабораторные работы, круглые столы, мастер-классы, мастерские, деловые игры, тренинги, семинары по обмену опытом, выездные занятия, консультации, выполнение практической работы, проектной работы и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. По результатам квалификационного экзамена слушателю выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего)

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

## 1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Сроки освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения и присваиваемой квалификации приводятся в таблице 1.

Таблица 1

| Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППО    | Наименование квалификации     | Срок освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения |
|---|-------------------------------|--|
| Лица, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего | Водитель погрузчика 3 разряда | 80 часов   |

**Форма обучения** – очно-заочная (заочная) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде.

Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

### Требования

Возраст – с 17 лет.

## 1.2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

**Цель изучения программы:** дать слушателям знания, умения и навыки в формировании компетенции для выполнения механизированных работ и технического обслуживания электроштабелера.

### Задачи изучения программы:

- Подготовка электроштабелера к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.
- Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.
- Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.
- Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта электроштабелера.

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ППО)

### 2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Область профессиональной деятельности выпускников являются: эксплуатационное обслуживание электроштабелера.

Объектом профессиональной деятельности выпускников являются: тяговые электродвигатели переменного или постоянного тока, тяговые аккумуляторные батареи, рабочее оборудование, съемные грузозахватные механизмы и приспособления, различные грузы, кислоты, щелочи, средства пожаротушения, штабели, средства индивидуальной защиты, средства сигнализации, инструменты, средства связи, технологические схемы, документация, постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы.

## 2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

Таблица 2

| Код    | Наименование  |
|--------|---|
| ВПД 1  | Выполнение механизированных работ и технического обслуживания электроштабелера.   |
| ПК 1.1 | Подготовка электроштабелера к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.                       |
| ПК 1.2 | Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.                           |
| ПК 1.3 | Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ. |
| ПК 1.4 | Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта электроштабелера.   |

## 2.3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ (ППО)

**Профессия** – водитель погрузчика

**Квалификация** – 3 разряд

Результаты освоения ППО определяются приобретенными слушателем компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

### ПК 1.1. ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ.

**Трудовые действия:**

- Получение и изучение сменного задания для планирования выполнения штабелевочно-погрузочных работ
- Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации
- Проверка систем электроштабелера в холостом режиме с целью выявления неисправностей
- Самостоятельное устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста

- Информирование соответствующих служб о выявленных неисправностях, устранение которых не входит в компетенцию машиниста

**Необходимые умения:**

- Оценивать исправность узлов и механизмов погрузчиков различной мощности
- Выполнять запуск и прогрев двигателя
- На слух и по приборам определять исправность работы механизмов, гидрооборудования и грузозахватных устройств
- Устранять неисправности, выявленные при ежедневном техническом обслуживании, входящие в компетенцию водителя электроштабелера.

**Необходимые знания:**

- Устройство электроштабелера
- Правила технической эксплуатации электроштабелера
- Правила подготовки к работе электроштабелера, запуска, прогрева двигателя
- Требования охраны труда при подготовке электроштабелера к работе
- Правила и нормы пожарной безопасности

**ПК 1.2. ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА.**

**Трудовые действия**

- Технологические перемещения тракторного электроштабелера для осуществления погрузки из штабеля в транспортное средство путем управления механизмами передвижения электроштабелера
- Перемещение грузозахватного устройства с грузом к транспортному средству
- Укладка грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки

**Необходимые умения**

- Управлять перемещениями электроштабелера в стесненных условиях складов
- Выполнять погрузку грузов в соответствии с правилами погрузки транспортных средств
- Управлять грузозахватными устройствами для грузов при выполнении штабелевочно-погрузочных работ

**Необходимые знания**

- Правила погрузки грузов на автомобильный транспорт, в железнодорожные вагоны, суда
- Технология штабелевочно-погрузочных работ на складах с помощью электроштабелера
- Требования охраны труда при погрузке грузов на транспортные средства
- Нормы загрузки транспортных средств

**ПК 1.3. ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ.**

**Трудовые действия**

- Технологические перемещения электроштабелера для осуществления выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту



- Набор груза в транспортном средстве в грузозахватное устройство
- Перемещение грузозахватного устройства с грузом к месту укладки в штабеля, исключающее повреждение транспортного средства и конструкции электроштабелера
- Укладка груза в штабель с соблюдением правил штабелевки

#### **Необходимые умения**

- Формировать штабели материалов различной конструкции
- Безопасно выгружать материалы без повреждения транспортного средства
- Маневрировать электроштабелером в стесненных условиях склада
- Управлять механизмами перемещения электроштабелера
- Управлять грузозахватом для грузов

#### **Необходимые знания**

- Устройство штабелей материалов
- Допускаемые нормы межштабельных разрывов и высота штабелей в зависимости от длины грузов
- Порядок формирования штабелей при выгрузке грузов с транспортных средств
- Правила сохранности транспортных средств при выгрузке грузов с помощью грейферных грузозахватов
- Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности

### **ПК 1.4. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА ПОГРУЗЧИКА.**

#### **Трудовые действия**

- Устранение возникающих в процессе работы электроштабелера текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика
- Выполнение планово-предупредительного ремонта в соответствии с руководством по эксплуатации в рамках компетенции водителя электроштабелера.

#### **Необходимые умения**

- Применять слесарный инструмент в объеме, позволяющем выполнять текущие и планово-предупредительные ремонты электроштабелера
- Выполнять сборку-разборку механизмов электроштабелера в объеме, необходимом для устранения мелких неисправностей и выполнения планово-предупредительного ремонта
- Выполнять регулировочные работы в пределах требований руководства по эксплуатации электроштабелера и грейферного грузозахвата

#### **Необходимые знания**

- Руководство по эксплуатации электроштабелера
- Возможные неисправности электроштабелера при работе и способы их устранения
- Руководство по проведению планово-предупредительного ремонта
- Перечень штатных работ по сезонному техническому обслуживанию узлов и механизмов электроштабелера
- Сроки проведения планово-предупредительного ремонта электроштабелера
- Требования охраны труда при проведении ремонтных работ
- Правила пожарной безопасности при выполнении ремонтных работ
- Назначение и свойства горюче-смазочных материалов, используемых при эксплуатации электроштабелера

- Характеристики рабочих жидкостей

### **3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

#### **3.1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ**

##### **Базовый учебник:**

1. Учебное пособие «Водитель электропогрузчика» Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Ярославль, издательство «Хистори оф Пипл», 2014. -145с.

##### **Основная литература:**

1. Тройнин М.Ф., Ушаков Н.С., Ленинград, издательство "Машиностроение" 1967. - 216с.
2. Безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ. Комитет труда и занятости Правительства Москвы, 1999г. – 49 с.
3. Машины напольного безрельсового транспорта. Мачульский И.И. Машиностроение, 1982 г. – 232с.
4. Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17 сентября 2014 года N 642н Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов
5. Постановление Минтруда РФ от 12 мая 2003 г. N 28 "Об утверждении Межотраслевых правил по охране труда на автомобильном транспорте" Межотраслевые правила по охране труда на автомобильном транспорте ПОТ РМ-027-2003
6. Типовая инструкция по охране труда для водителей электроштабелера ТИ РМ 009-2000
7. Транспорт напольный безрельсовый ГОСТ Р 51354-99, Москва. Издательство стандартов 2003 г. - 39 с.
8. Правила проведения технического осмотра самоходных машин и других видов техники, зарегистрированных органами, осуществляющими государственный надзор за их техническим состоянием утв. постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2013 г. № 1013)
9. Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) утв. постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. N 796)
10. Правила государственной регистрации тракторов, самоходных дорожно-строительных и иных машин и прицепов к ним органами государственного надзора за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации утв. Минсельхозпродом РФ от 16 января 1995 г.

##### **Дополнительная литература:**

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.99 № 116-ФЗ.
2. Приказ от 12 ноября 2013 г. N 533 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" в ред. Приказа Ростехнадзора от 12.04.2016 N 146

3. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 марта 2014 г. N 155н "Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте"
4. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 августа 2015 г. N 552н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями"
5. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 июля 2013 г. N 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»
6. Машины напольного безрельсового транспорта. Мачульский И.И. Машиностроение, 1982 г. – 232с.
7. Учебное пособие для подготовки к экзаменам в органах Ростехнадзора РФ по профессии «Водитель погрузчика» категорий В, С, Д. Санкт-Петербург. -71с.
8. Безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ. Комитет труда и занятости Правительства Москвы, 1999г. – 49 с.
9. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "В"
10. Экзаменационные билеты для приема органами Ростехнадзора теоретического экзамена по правилам дорожного движения на право управления самоходными машинами, 2014 г. 50 билетов
11. Руководство по обслуживанию электроштабелера «ВТ»
12. Инструкция по эксплуатации и обслуживанию электроштабелера ЕВ 717.33.22

#### **Справочники, словари, энциклопедии, плакаты:**

1. Учебный плакат «Устройство вилочного погрузчика», Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10листов, издательство «Хистори оф Пипл»
2. Учебный плакат «Безопасная эксплуатация вилочного погрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10 листов, издательство «Хистори оф Пипл»
3. Учебный видеоматериал: Безопасность работы на вилочном погрузчике
4. Учебный видеоматериал: Список ежедневных действий водителя электроштабелера
5. Учебный видеоматериал: Список ежедневных действий водителя электроштабелера
6. Учебный видеоматериал: Список ежедневных действий водителя штабелера
7. Учебный видеоматериал: Система защиты от ошибок оператора погрузчика
8. Учебный фильм: Гидростатическая (гидрообъемная) трансмиссия Komatsu
9. Учебный фильм: Гидростатическая (гидрообъемная) трансмиссия Linde
10. Учебный плакат: Устройство электроштабелера
11. Учебный плакат: Инструкция по охране труда при работе на электроштабелере
12. Учебный плакат: Инструкция по охране труда при работе на электрическом штабелере
13. Учебный плакат: Инструкция по охране труда при работе на электрическом погрузчике
14. Учебный плакат: Электрическая и электронная система электроштабелера
15. Учебный плакат: Тяговая аккумуляторная батарея
16. Учебный видеоматериал: Организация зарядной комнаты для АКБ
17. Учебный видеоматериал: Процесс зарядки АКБ (технологии)

#### **Программные средства:**

Программный комплекс «Экзамен» - для автоматизированной проверки знаний курсантов

Для успешного освоения дисциплины, студент использует следующие программные средства: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, Adobe Acrobat, Internet, WinDjView

**Дистанционная поддержка материала:**

Дистанционная поддержка дисциплины осуществляется в системе LMS (модульная объектно-ориентированная динамическая управляющая среда «MOODLE»)

**Интернет-ресурсы:**

history-school.ru - портал: Центр электронного обучения «HISTORY-SCHOOL»

history-of-people.com – официальный сайт организации осуществляющей обучение ООО «Хистори оф Пипл»

### **3.2 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение, по дисциплинарному курсу и осуществляющих руководство обучением на производстве: преподаватель должен иметь среднее или высшее профессиональное образование.

### **3.3 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ**

Реализация программы предполагает на наличие учебного класса.

**Оборудование учебного класса:**

- рабочие места обучающихся;
- столы;
- стулья;
- мусоросборники;
- вешалка;
- письменные принадлежности;
- аптечка первой помощи (автомобильная);
- стол преподавателя;
- информационный стенд;
- информационные материалы (закон Российской Федерации от 07 февраля 1992 г. № 2300-1 «О защите прав потребителей», копия лицензии с соответствующим приложением, программа профессионального обучения, учебный план, календарный учебный график, расписание занятий, книга жалоб и предложений, адрес официального сайта в сети «Интернет».

**Технические средства обучения:**

- ноутбук, компьютер с соответствующим программным обеспечением;
- аппаратно-программный комплекс тестирования;
- мультимедийный проектор;
- экран;
- телевизор;
- магнитная доска;
- профессиональная аудио и видеоаппаратура;
- учебно-наглядные пособия;
- основы законодательства.

#### 4. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

##### 4.1 РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по программе профессиональной подготовки «Водитель электроштабелера» профессия рабочего: водитель погрузчика (срок обучения –80 часов)

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса. Обязательная учебная нагрузка, распределение часов по курсам, дисциплинам, профессиональным модулям.

Учебный план определяется следующими характеристиками ППО по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- перечень учебных курсов и их составных элементов;
- последовательность изучения учебных курсов;
- распределение промежуточной аттестации по учебным курсам;
- объем учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным курсам и их составляющим;
- объем времени, отведенный на итоговую аттестацию.

| №<br>п/п | Наименование дисциплин, курсов, тем,<br>профессиональных модулей, практик   | Объем<br>часов | Учебная нагрузка (час.) |                             | Форма<br>контроля |
|----------|---|----------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------|
|          |   |                | Теория                  | Обучение на<br>производстве |                   |
| 1        | 2   | 3              | 4                       | 5                           | 6                 |
|          | <b>Теоретическое обучение</b>   | <b>70</b>      | <b>70</b>               | -                           | -                 |
| 1        | Подготовка электроштабелера к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.                       | 20             | 20                      | -                           | Текущий контроль  |
| 2        | Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.                           | 20             | 20                      | -                           | Текущий контроль  |
| 3        | Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ. | 20             | 20                      | -                           | Текущий контроль  |
| 4        | Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта электроштабелера.   | 10             | 10                      | -                           | Текущий контроль  |
|          | Промежуточная аттестация  |                |                         |                             | Онлайн-зачет      |
|          | <b>Обучение на производстве</b>   | <b>10</b>      | -                       | <b>10</b>                   |                   |
|          | <b>Квалификационный экзамен</b>   |                |                         |                             |                   |
|          | Практическая квалификационная работа  |                | -                       |                             | Отчет/<br>задание |
|          | Теоретический экзамен   |                |                         |                             | Онлайн<br>экзамен |
|          |   | <b>80</b>      | <b>70</b>               | <b>10</b>                   | -                 |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕРА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С  
ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ»**

| №<br>п/п | Тема программы                      | Срок<br>обучения<br>(час.) |
|----------|-------------------------------------|----------------------------|
| 1        | Общее устройство электроштабелера.  | 6                          |
| 2        | Электродвигатели электроштабелера.  | 4                          |
| 3        | Трансмиссии электроштабелера.       | 5                          |
| 4        | Тормозная система электроштабелера. | 5                          |
|          | Итого                               | 20                         |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ  
ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА»**

| №<br>п/п | Тема программы   | Срок<br>обучения<br>(час.) |
|----------|--|----------------------------|
| 1        | Освоение приемов выполнения работ на фронтальном погрузчике. Опрокидывающая нагрузка. Усилия на рабочих органах.                     | 7                          |
| 2        | Землеройные работы: Способы черпания материала. Правила резания и погрузки поверхностного грунта. Правила погрузки грунта из отвала. | 5                          |
| 3        | Погрузочные операции электроштабелера: Схема работы погрузчика при частичном развороте.  | 5                          |
| 4        | Правила безопасной работы на электроштабелерах.  | 3                          |
|          | Итого  | 20                         |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С  
СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ  
ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ»**

| №<br>п/п | Тема программы   | Срок<br>обучения<br>(час.) |
|----------|--|----------------------------|
| 1        | Освоение приемов выполнения работ на электроштабелере. Складирование материалов. Захват груза с пола. Перемещение груза. Установка груза на стеллаж. | 6                          |
| 2        | Правила безопасной работы на электроштабелере.   | 4                          |
|          | Итого  | 20                         |

**«РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО  
РЕМОНТА ЭЛЕКТРОШТАБЕЛЕРА»**

| <b>№<br/>п/п</b> | <b>Тема программы</b>   | <b>Срок<br/>обучения<br/>(час.)</b> |
|------------------|---|-------------------------------------|
| 1                | Электродвигатели. Электрогидравлические насосы.   | 2                                   |
| 2                | Гидравлическая система. Гидравлические жидкости.  | 2                                   |
| 3                | Смазочные материалы, их назначение и виды.<br>Свойства смазочных материалов: вязкость,<br>температура вспышки и застывания, коксуемость,<br>зольность, стабильность и др. Виды, назначение<br>присадок. | 1                                   |
| 4                | Трансмиссионные масла, технические характеристики<br>и марки. Сбор и использование отработанных масел.  | 1                                   |
| 5                | Антифрикционные смазки, консервационные смазки.   | 1                                   |
| 6                | Техническое обслуживание и ремонт<br>электроштабелера.  | 3                                   |
|                  | Итого   | 10                                  |

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА  
«ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ»**

| <b>№<br/>п/п</b> | <b>Тема программы</b>  | <b>Срок<br/>обучения<br/>(час.)</b> |
|------------------|--|-------------------------------------|
| 1                | Погрузка, выгрузка, перемещение и укладка грузов в<br>штабель и отвал.                               | 2                                   |
| 2                | Техническое обслуживание электроштабелера и<br>текущий ремонт всех его механизмов.                   | 2                                   |
| 3                | Неисправности в работе электроштабелера.   | 2                                   |
| 4                | Установка и замена съемных грузозахватных<br>приспособлений и механизмов.                            | 2                                   |
| 5                | Планово-предупредительный ремонт<br>электроштабелера, грузозахватных механизмов и<br>приспособлений. | 2                                   |
|                  | Итого  | 10                                  |

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППО

| Код    | Результаты (освоенные профессиональные компетенции)   | Основные показатели оценки результата   | Формы и методы контроля и оценки  |
|--------|---|---|---|
| ПК 1.1 | Подготовка электроштабелера к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.                       | Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации<br><br>Устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста | Текущий контроль в форме (устный опрос, собеседование, тестирование, наблюдение, отчет, ситуационные задания)<br><br>Промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов (тестов).<br><br>Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена:     |
| ПК 1.2 | Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.                           | Выполнение укладки грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки   | - Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста).   |
| ПК 1.3 | Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ. | Выполнение выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту  | - Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания и (или) документированного подтверждения результатов выполнения соответствующей деятельности (портфолио документов) – в виде письменного отчета по обучению на производстве |
| ПК 1.4 | Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта электроштабелера.   | Устранение текущих неисправностей в рамках компетенции водителя электроштабелера  |   |

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен). Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

Третий квалификационный разряд по профессии водитель погрузчика, присваивается если слушатель проходил обучение на производстве, связанной с эксплуатацией и обслуживанием электроштабелера, а также выполнял практическую квалификационную работу по обслуживанию электроштабелера. Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение сделанное



представителями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

## 5.1 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

### Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов. Тестовые задания прилагаются (Приложение 1).

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

### Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

| Оцениваемый показатель                     | Оценки за дифференцированный зачет |                |                 |
|--|------------------------------------|----------------|-----------------|
|  | неудовлетворительно (незачет)      | хорошо (зачет) | отлично (зачет) |
| Процент набранных баллов из 100% возможных | < 80%                              | 80% и более    | 100%            |
| Количество тестовых заданий: 5             | < 4                                | 4              | 5               |

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

### Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя:

- **проверку теоретических знаний** – экзамен (зачет);

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.

4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

**Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:**

| Оцениваемый показатель                     | Оценки за дифференцированный зачет |                |                 |
|--|------------------------------------|----------------|-----------------|
|  | неудовлетворительно (незачет)      | хорошо (зачет) | отлично (зачет) |
| Процент набранных баллов из 100% возможных | < 80%                              | 80% и более    | 100%            |
| Количество тестовых заданий: 10            | < 8                                | от 8 до 9      | 10              |

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

**- практическую квалификационную работу -**

**Критерии оценки практического экзамена:**

| №                | Предмет оценки   | Критерии оценки   | Тип и количество заданий | Оценка (баллы)               |
|------------------|--|---|--------------------------|------------------------------|
| 1                | Произвести ежедневный осмотр (ЕО) электроштабелера   | Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий. | Типовое задание №1       | Выполнил/(не выполнил)<br>10 |
| 2                | Определить вес и габариты складываемого груза, в соответствии с грузоподъемностью электроштабелера   | Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий. | Типовое задание №2       | Выполнил/(не выполнил)<br>10 |
| 3                | Выполнить полный производственный (рабочий) цикл на электроштабелере(подъем рабочего оборудования - захват груза – опустить груз в транспортное положение – переместить груз). | Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий. | Типовое задание №3       | Выполнил/(не выполнил)<br>10 |
| 4                | Произвести транспортировку негабаритного груза с соблюдением правил техники безопасности.  | Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий. | Типовое задание №4       | Выполнил/(не выполнил)<br>10 |
| 5                | Произвести укладку груза в кузов автомобиля.   | Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий. | Типовое задание №4       | Выполнил/(не выполнил)<br>10 |
| Оценка «зачет»   |  | 40 баллов   |                          |                              |
| Оценка «незачет» |  | < 40 баллов   |                          |                              |

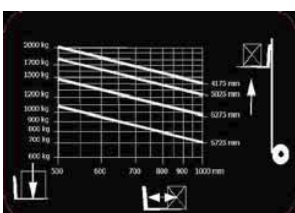
Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 80% от общего числа заданий теоретической части и набрано 40 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении квалификационного разряда представителем работодателя, в разделе производственная характеристика, для слушателей по заочной форме обучения.

## Состав квалификационной работы:

**Типовое задание №1.** Произвести ежедневный осмотр (ЕО) электроштабелера



**Типовое задание №2.** Определить вес и габариты складированного груза, в соответствии с грузоподъемностью электроштабелера



**Типовое задание №3.** Выполнить полный производственный (рабочий) цикл на электроштабелере (подъем рабочего оборудования - захват груза – опустить груз в транспортное положение – переместить груз).



**Типовое задание №4.** Произвести транспортировку негабаритного груза с соблюдением правил техники безопасности.



**Типовое задание №5.** Произвести укладку груза в кузов автомобиля.



## **ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И АТТЕСТАЦИИ СЛУШАТЕЛЯ**

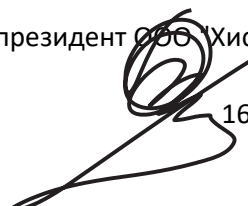
### **Промежуточная аттестация**

1. Устройство 3-опорного вилочного электроштабелера;
2. Типы электроштабелера;
3. Технические характеристики электроштабелера;
4. Органы управления электроштабелером;
5. Приводной блок электроштабелера;
6. Гидравлическая система электроштабелера;
7. Навесное оборудование электроштабелера;
8. Тяговый привод электроштабелера;
9. Электрогидравлический насос электроштабелера;
10. Тяговая АКБ электроштабелера;
11. Зарядное устройство электроштабелера;
12. Электрическая и электронная система электроштабелера.

### **Итоговая аттестация (проверка теоретических знаний)**

1. Устройство 3-опорного вилочного электроштабелера;
2. Типы электроштабелера;
3. Технические характеристики электроштабелера;
4. Органы управления электроштабелером;
5. Приводной блок электроштабелера;
6. Гидравлическая система электроштабелера;
7. Навесное оборудование электроштабелера;
8. Тяговый привод электроштабелера;
9. Электрогидравлический насос электроштабелера;
10. Тяговая АКБ электроштабелера;
11. Зарядное устройство электроштабелера;
12. Электрическая и электронная система электроштабелера.

"Утверждаю"  
 президент ООО "Хистори оф Пипл"  
 А.В. Алексеев  
 16 января 2019 г.



## Календарный учебный график

Программа профессиональной подготовки по профессии рабочий водитель погрузчика: Водитель электроштабелера

Код профессии рабочего: 11453

Объем программы в соответствии с учебным планом: 80 часов

Продолжительность обучения: 14 дней (две недели)

| Период обучения     |    |   |    |    |    |    |                   |    |    |    |    |    |    |    |   |    |     |     |      |    |    |
|---------------------|----|---|----|----|----|----|-------------------|----|----|----|----|----|----|----|---|----|-----|-----|------|----|----|
| 1 неделя (49 часов) |    |   |    |    |    |    | 2 неделя (31 час) |    |    |    |    |    |    |    |   |    |     |     |      |    |    |
| 1                   | 2  | 3 | 4  | 5  | 6  | 7  | 8                 | 9  | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |    |   |    |     |     |      |    |    |
| НЧ                  | 7Т | К | 7Т | 7Т | 7Т | 7Т | П                 | 7Т | 7Т | 7Т | ИТ | 7Т | П  | 4Т | К | 3Т | 4ОП | 6ОП | ИПКР | ПО | ОК |

### Условные обозначения:

|           |                                      |             |  |
|-----------|--------------------------------------|-------------|--|
| <b>НЧ</b> | Срок начала обучения                 | <b>П</b>    | Промежуточная аттестация (тест)                                      |
| <b>ОК</b> | Срок окончания обучения              | <b>ИТ</b>   | Итоговая аттестация по теории (тест)                                 |
| <b>Т</b>  | Теоретическое обучение               | <b>ИПКР</b> | Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)           |
| <b>ОП</b> | Обучение на производстве             | <b>К</b>    | Консультация   |
| <b>ПО</b> | Написание и сдача письменного отчета | <b>6Т</b>   | Цифра перед буквой условного обозначения определяет количество часов |

"Утверждаю"  
 президент ООО "Хистори оф Пипл"  
 А.В. Алексеев  
 16 января 2019 г.

## Расписание

Программа профессиональной подготовки по профессии рабочий водитель погрузчика: Водитель электроштабелера

Код профессии рабочего: 11453

Объем программы в соответствии с учебным планом: 80 часов

Продолжительность обучения: 14 дней (2 недели)

| № п/п                                  | Наименование темы (курса)   | 1 неделя (49 часов) |          |          |          |          |          |          | 2 неделя (31 час) |          |          |          |          |          |          | Итого |           |           |
|--|---|---------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-------|-----------|-----------|
|  |   | 1                   | 2        | 3        | 4        | 5        | 6        | 7        | Всего             | 8        | 9        | 10       | 11       | 12       | 13       |       | 14        | Всего     |
| 1                                      | Подготовка электроштабелера к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.                     | 2                   | 2        | 2        | 2        | 2        | 2        | 4        | 16                | 2        | 2        |          |          |          |          |       | 4         | 20        |
| 2                                      | Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.                         | 2                   | 2        | 2        | 5        | 2        | 1        | 1        | 15                | 2        | 2        | 1        |          |          |          |       | 5         | 20        |
| 3                                      | Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелечных работ. | 2                   | 2        | 2        |          | 2        | 1        |          | 9                 | 2        | 3        | 3        | 3        |          |          |       | 11        | 20        |
| 4                                      | Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта электроштабелера.   | 1                   | 1        | 1        |          | 1        | 3        | 2        | 9                 | 1        |          |          |          |          |          |       | 1         | 10        |
| 5                                      | Промежуточная аттестация  |                     |          |          |          | П        |          |          |                   |          |          | П        |          |          |          |       |           |           |
| 6                                      | Погрузка, выгрузка, перемещение и укладка грузов в штабель и отвал.   |                     |          |          |          |          |          |          |                   |          |          |          |          | 2        |          |       | 2         | 2         |
| 7                                      | Техническое обслуживание электроштабелера и текущий ремонт всех его механизмов.   |                     |          |          |          |          |          |          |                   |          |          |          |          | 2        |          |       | 2         | 2         |
| 8                                      | Неисправности в работе электроштабелера.  |                     |          |          |          |          |          |          |                   |          |          |          |          |          | 2        |       | 2         | 2         |
| 9                                      | Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.  |                     |          |          |          |          |          |          |                   |          |          |          |          |          | 2        |       | 2         | 2         |
| 10                                     | Планово-предупредительный ремонт электропогрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.                           |                     |          |          |          |          |          |          |                   |          |          |          |          |          | 2        |       | 2         | 2         |
| 11                                     | Квалификационный экзамен  |                     |          |          |          |          |          |          |                   |          |          |          |          |          |          |       |           |           |
| 12                                     | Итоговая аттестация (теория)  |                     |          |          |          |          |          |          |                   |          | ИТ       |          |          |          |          |       |           |           |
| 13                                     | Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа)  |                     |          |          |          |          |          |          |                   |          |          |          |          |          | ИПКР     |       |           |           |
| 14                                     | Консультации  |                     | К        |          |          |          |          |          |                   |          |          | К        |          |          |          |       |           |           |
| 15                                     | Написание и сдача отчета по обучению на производстве  |                     |          |          |          |          |          |          |                   |          |          |          |          |          |          | ПО    |           |           |
| <b>Учебная нагрузка (трудоемкость)</b> |   | <b>7</b>            | <b>7</b> | <b>7</b> | <b>7</b> | <b>7</b> | <b>7</b> | <b>7</b> | <b>49</b>         | <b>7</b> | <b>7</b> | <b>4</b> | <b>3</b> | <b>4</b> | <b>6</b> |       | <b>31</b> | <b>80</b> |

### Условные обозначения:

|      |  |
|------|--|
| П    | Промежуточная аттестация (тест)                            |
| ИТ   | Итоговая аттестация по теории (тест)                       |
| ИПКР | Итоговая аттестация (практическая квалификационная работа) |
| К    | Консультация   |
| ПО   | Написание и сдача письменного отчета                       |